

# Table de découpe pour le liège

Cet appareil est réalisé en contre-plaqué de 15mm.

Le rouleau de liège mesure 50 cm de large sur 8 m de long et est disponible dans les magasins de bricolage ou de décoration.

Les bandes à couper mesurent 25 mm de large avec un côté à 45°.

L'opération s'effectuera donc en deux temps :

- 1 découpe en biseau à 45°.
- 1 découpe perpendiculaire.

Vous pouvez bien entendu utiliser cet appareil pour la coupe de tous les autres matériaux support de voies.



Une latte collée sur deux entretoises en contre-plaqué de 8 mm servira de presse et de guide durant la coupe.

Les vis M6 munies de rondelles et d'écrous papillons serviront à presser le liège pour le maintenir durant la coupe.

Au premier plan, notez une latte "butée" fixée à 85 mm du bord de la "presse".



Cet outil à découpe biseautée est réalisé en aluminium et mesure 60 x 60 x 30 mm avec un côté fraisé à 45°. La couleur dorée est due au traitement de l'alu par chromisation.

Vous pouvez aussi le fabriquer en bois.

Une lame de cutter y est maintenue par 2 vis M3 avec rondelles.



La première passe effectuée la découpe à 45 ° et ce, à 25 mm du bord.

Notez que la "presse" sert aussi à guider la coupe.



Voici la première passe effectuée.



La seconde passe s'effectue au cutter perpendiculairement en suivant une latte guide de 40 mm de large.



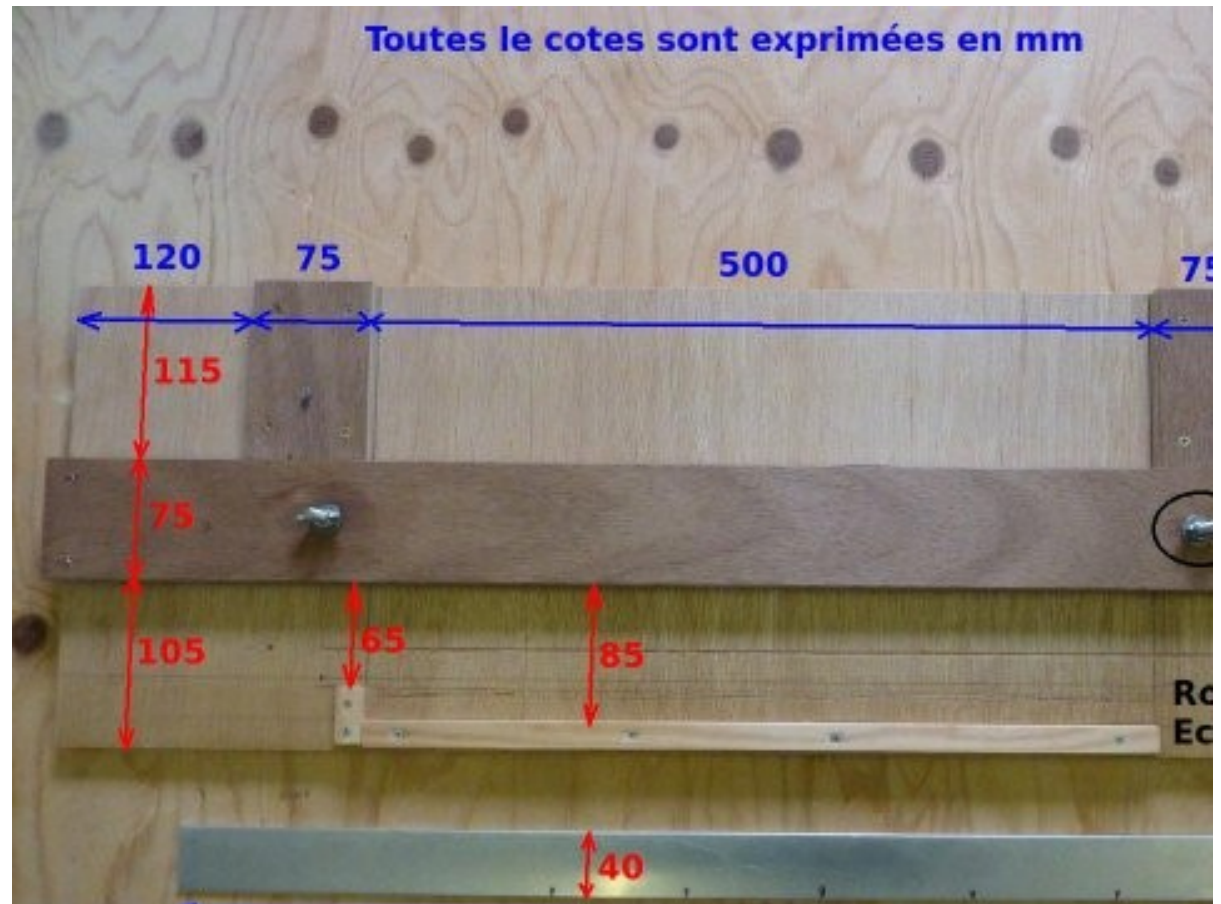
Nous obtenons ainsi une 2<sup>o</sup> bande de liège aux même dimensions.

Après quoi, il suffit de recommencer l'opération en deux temps pour les découpes suivantes.



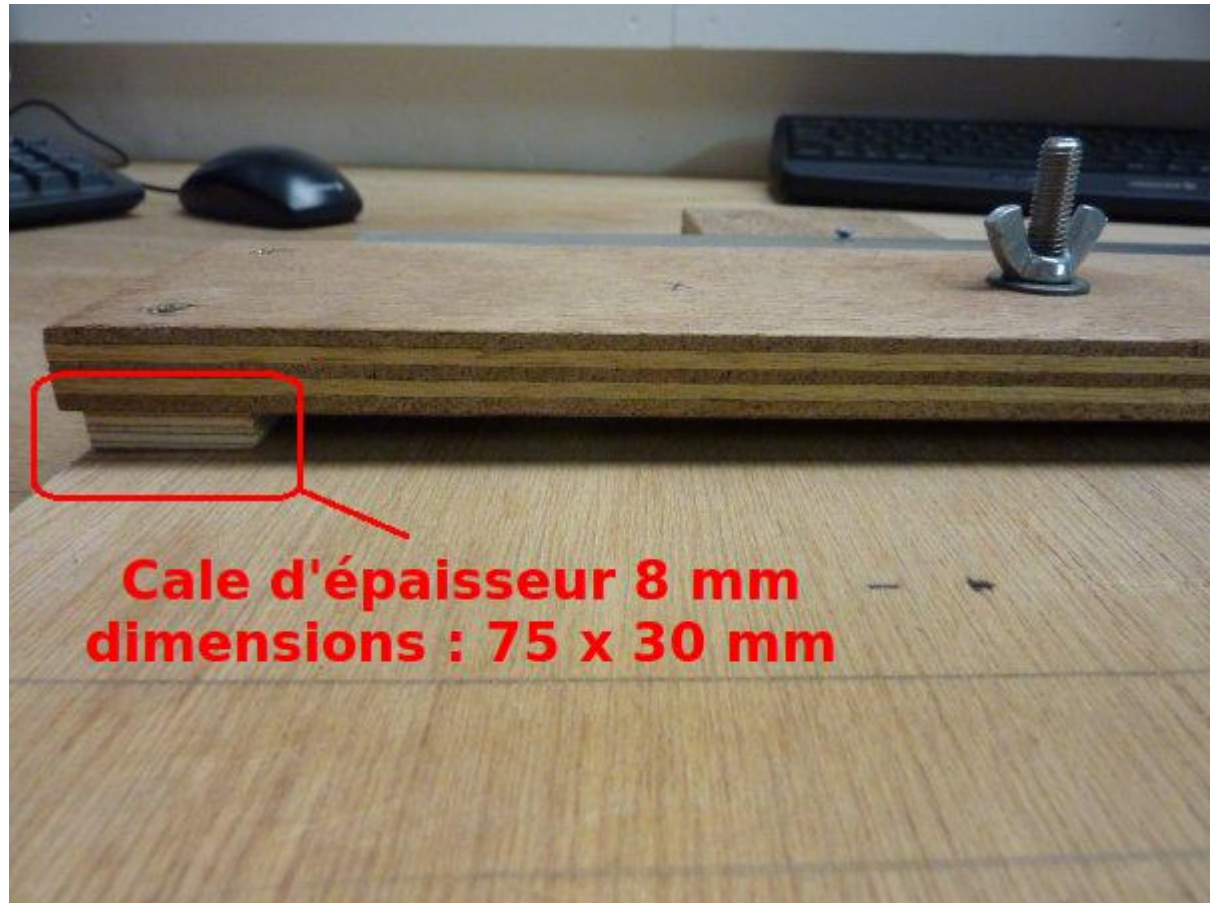
Voici les dimensions de cet appareil.

Toutes les pièces sont en C.P. de 15 mm sauf la cale d'épaisseur (voir photo suivante).



[Clic sur l'image pour l'agrandir](#)





**Cale d'épaisseur 8 mm  
dimensions : 75 x 30 mm**