

# CONNAISSEZ-VOUS VOTRE ENTREPRISE?

## IMPORTANCE DE L'ENTREPRISE

- 1 - Chiffre d'affaires annuel
- 2 - Volume annuel de production
- 3 - Evolution du C.A ou de la production en % :
  - depuis 10 ans
  - depuis 5 ans
- 4 - Nombre d'entreprises dans la profession en France
- 5 - Rang de l'entreprise dans la profession
- 6 - Raison de l'implantation dans la région

## STRUCTURE ET ORGANISATION GENERALE

- 7 - Forme juridique de la Société et origine des capitaux
- 8 - Nombre d'établissements.  
Importance relative de chacun d'eux
- 9 - Existe-t-il un organigramme général  
de la Société?
- 10 - Des transformations sont-elles envisagées?  
( suppressions, création, fusion ou division de Services? )

## LE MATERIEL

- 11 - Nombre de machines
- 12 - Degré d'automatisation en %
- 13 - Cadence de renouvellement
- 14 - Investissements en cours
- 15 - Existe-t-il un service Maintenance  
ou un simple service Entretien?

### **LE PERSONNEL**

- 16 - Effectif total
- 17 - Répartition par catégories:
- opérateurs
  - agents techniques
  - encadrement direct
  - encadrement supérieur
- 18 - Répartition par qualification:
- O.S, O.H.Q
  - professionnels
- 19 - Nombre d'hommes et de femmes
- 20 - Combien de moins de 20 ans et de plus de 50 ans?
- 21 - Existe-t-il un service du personnel?
- 22 - % du recrutement interne (mutation, promotion) et externe?
- 23 - Taux de renouvellement du personnel: **DEPART**  
**EFFECTIF**
- 24 - Variation de l'effectif
- depuis 10 ans
  - depuis 5 ans
- 25 - Montant des salaires distribués par mois ou par an

26 Salaire moyen d'un opérateur  
d'un professionnel

**LA PRODUCTION ET LA  
PRODUCTIVITE**

27 - Différents produits fabriqués et %  
de chacun dans la production

28 - Types de fabrication ( série,  
saisonnière, sur commande )

29 - Les problèmes les plus délicats de  
la fabrication

30 - Il y a -t-il une fonction de  
préparation du travail ( planning,  
approvisionnement )?

31 - Qui s'occupe des méthodes  
d'organisation ( analyse des temps,  
simplification, circuits de  
manutention )?

32 - Qui assure le contrôle qualité?

33 - Qui établit et étudie les prix de  
revient?

34 - Matières mises en oeuvre par an

35 - Energie consommée ( par  
catégories: électricité, fuel, air  
comprimé, eau etc...)

36 - Production dans votre secteur/  
- par opérateur  
- par machine  
- par heure de travail

37 - Cette production varie-t-elle?  
Si oui, en fonction de quoi?

38 - Moyens envisagés pour améliorer  
la productivité?

## **GESTION DE L'ENTREPRISE**

39 - Par quelles informations connaissez-vous la marche générale de l'entreprise?

40 - Sur 1000,00 francs de vente, combien sont consacrés:

- aux matières premières?
- à l'amortissement du matériel?
- aux services fonctionnels?
- aux impôts?
- aux bénéfices?

## **FONCTION COMMERCIALE**

41 - Volumes relatifs des ventes:

- par produits
- par zones

42 - Volumes relatifs du marché intérieur et de l'exportation

43 - Nombre de représentants. Sont-ils exclusifs ou multicartes?

44 - Quels sont les canaux de distribution?  
Nombre de personnes au service des ventes?

46 - Volume et formes de la publicité?

47 - Principaux clients?

48 - Principaux concurrents?

En quoi sont-ils:

- supérieurs?
- inférieurs?

49 - Evolution du marché:

- depuis 10 ans
- depuis 5 ans

50 - Extension possible du marché


