



MILINFO FOCUS

LA LETTRE D'INFORMATION
DE LA MINIATURE SOUS L'UNIFORME



ACMAT VLRA TPK 4.35 SCM

Ravitailleur de missile Crotale

Base Cef-Replex

Echelle : 1/50

Par Patrick COMELLI



bâche très basique, façon G.M.C.
Pour réaliser cette capote de première génération, j'ai supprimé les fenestrons des deux côtés et j'ai collé un profilé laiton pour rigidifier le plastique et servir de support au mastic de finition (Sintofer).

L'intérieur de la cabine a été traité de la façon habituelle.

● Le châssis :

Sur ce modèle réduit, tout est fabriqué sur mesure, aucun éléments n'est standard.

Après la cabine obligatoirement transformée en cabine de première génération, place au châssis qui est spécifique lui-aussi.

Il a été allongé de 10 mm en son milieu conformément au plan constructeur. Pour cela, le châssis d'origine a été tronçonné en son milieu et deux tiges d'acier trempé, traversant deux profilés laiton carré de 10 mm de longueur, sont venues s'intercaler entre chaque longerons, et pénètrent ceux-ci sur 20 mm de profondeur de chaque coté, à droite et à gauche.

Une reproduction du TPK 4.35 SCM ravitailleur Crotale a déjà été présentée sur Milinfo.org, par Jérôme Hadacek, en novembre 2014. Reproduire ce véhicule me tenait néanmoins à cœur depuis longtemps et c'est donc avec les plans constructeurs et de nombreuses photos que je me suis lancé dans ce nouveau projet. La seule « vraie » nouveauté vient de l'emploi de la 3D pour réaliser les missiles Crotale ; comme quoi tout arrive, même les plus rétifs y viennent... Je me suis tourné vers VMD 25 pour la réalisation de ces pièces et je n'ai eu qu'a m'en féliciter. Marc Watbled est vraiment à l'écoute de ses clients et il se montre très réceptif à leurs desiderata. De plus, l'emploi de la 3D sur des pièces compactes n'altère en rien la qualité et allège le poids (le porte monnaie aussi !), par rapport au laiton, dont les prix ne cessent de grimper.

● La cabine :

Le camion à l'échelle 1/1, dont je me suis inspiré pour réaliser la miniature, est un ancien modèle doté d'une cabine de première génération. Pour la réaliser, je vous invite à voir ou revoir le tuto, traitant de cette transformation, que j'ai publié sur Milinfo.org en janvier 2024.

La capote est aussi un modèle de première génération, un peu différente des capotes de cabine de deuxième génération. La différence vient essentiellement des cotés. Sur les modèles CEF de deuxième génération, il y a un fenestron toilé alors que sur les modèles de première génération, c'est juste un retour de

mm d'épaisseur qui épouse la forme du châssis sur le coté.

Pour solidifier et rigidifier l'ensemble : un plan de laiton de 30 x 15 mm et de 2 mm d'épaisseur se loge à l'intérieur du châssis, entre les deux longerons.

Après la réalisation de cet ensemble, aux bonnes dimensions, j'ai pu continuer le travail de détaillage en pièces laiton (chaîne cinématique, échappement, bloc moteur boîte de vitesse...).

Sur cette version du VLRA, pas moins de 6 porte-jerrycan sont requis ; j'ai choisi de les laisser vide, comme sur la photo d'époque qui m'a servi de référence.

Sur le châssis que j'avais à disposition, il n'y avait pas de treuil mais un coffre ; j'ai donc du éliminer le coffre et refaire un treuil en laiton complet... idem pour le parechoc.

Les métaux s'oxydant tous et rapidement, cabine et châssis ont été passés à l'apprêt gris. La cabine a été mastiquée à l'aide d'une vieille lame de rasoir qui a servi de cale à mastiquer et de mastic Sintofer, puis ponçage grossier au papier à poncer 280, 400 et finition au 800 à l'eau.



Cette étape est incontournable car le Zamak lui-aussi s'oxyde et de nombreux petits trous finissent par apparaître un peu partout ; donc étape obligée si l'on ne veut pas qu'au final la surface peinte ressemble à la surface de la lune avec ses nombreux cratères !

● La grue HIAB :

La grue Hiab est un modèle au 1:50 de la

Pour masquer les 4 raccords ainsi formés, j'ai collé et riveté une plaque de laiton de 0,3



marque
Zon Models
en zamak
apparue dans
les années 90 et

vendue à l'époque par Angego.

Cet artisan hollandais a produit dans ces années-là de très jolis modèles de camions en kit, généralement en White-métal parmi lesquels cette grue.

Niveau qualité, ces kits étaient bien supérieurs à ceux de chez Smith et étaient l'équivalent de l'artisan Anglais Heavy Goods (www.heavygoodsmodelkits.co.uk)

(finesse des pièces en white-métal et en nombre pléthorique dans les boîtes).

J'ai commencé le montage et transformation du kit en m'attaquant à la base de la grue. Contrairement au modèle Zon d'origine tout est fonctionnel : les stabilisateurs s'écartent du châssis latéralement (idem pour celui d'origine) mais en plus les vérins, au bout des stabilisateurs, se replient à 45 degrés pour se ranger le long des futurs réservoirs d'essence et les patins au bout des vérins sont mobiles en hauteur.

La grue Zon d'origine a été détaillée avec les conduites et durites de liquide hydraulique, sur les différents éléments de la grue.

Le petit réservoir d'huile devant les tuyauteries a été réalisé également, le tout en laiton. Les durites sur les différents bras de la grue sont fabriqués en fil électrique basse tension noirs.

Tout est fonctionnel sur cette grue (bras, vérins, stabilisateurs...); le mérite en revient également à Zon qui avait sorti à l'époque cet intéressant modèle articulé que je n'ai fait qu'améliorer.



ZON MODEL HOLLAND

● Le plateau :

Le plateau très spécifique à ce modèle est un plateau de faible épaisseur jamais réalisé par CEF, ni par d'autres artisans me semble-t-il.

Il faudra donc le réaliser en scratch intégral comme quasiment tous les éléments de ce camion.

Comme d'habitude tout est réalisé ici en

métal (laiton, aluminium, photo découpe) et bien-sûr, toutes les pièces du plateau ont été assemblées entre elles, en respectant l'échelle toujours d'après les plans constructeur.

Les ailes proviennent de ma boîte à rabirot, elles sont d'origine M.A.I. et en white-métal.

Sur ce plateau, il m'a fallu réaliser la barrière à l'arrière de celui-ci. Il est à noter que pour une finition optimum, la soudure des cinq éléments composants cette barrière est à proscrire.

Les points de soudure à l'étain entre les différents éléments en laiton laissent toujours des excroissances disgracieuses qui si, on les élimine totalement par ponçage, finissent par casser. La soudure à l'étain n'est en effet qu'un collage à chaud; aussi, quitte à coller, j'opte généralement pour un collage à froid, à la colle à deux composants. Dans ce cas précis, les extrémités basses des cinq éléments de la barrière, après ponçage, sont rentrées et collées à l'intérieur du plateau à la colle à deux composants, là-aussi. Après un bon séchage de 24h, j'ai procédé à un ajustage précis des parties hautes entre elles, puis je les ai fixées définitivement par un collage, avec une goutte de Cyano.

● Le rack porte-missile :

Le rack porte-missile, ainsi que son système de levage, ont été réalisés entièrement en laiton. Jérôme Hadacek m'avait fourni gracieusement toutes ces pièces en résine; malheureusement, la résine ayant tendance à se déformer avec le temps et ayant attendu trop longtemps pour réaliser ce modèle, le moment venu les pièces étaient inutilisables. Comme souvent dans ces cas là, j'ai utilisé les pièces en résine d'origine comme modèles pour les dupliquer en laiton, ce qui fut fort utile finalement. Les deux missiles Crotale, du plus bel effet, sur leur support en laiton, sont réalisés en impression 3D par Marc Watbled (VMD 25 3D).



● Les réservoirs :

C'est seulement après la réalisation du plateau que l'on peut s'occuper des deux réservoirs de carburant qui eux-aussi sont fabriqués sur mesure pour s'intégrer parfaitement sous le plateau (toujours en tôle d'aluminium et pièces laiton).

On plie les tôles d'alu pour former un parallélépipède aux dimensions requises puis celui-ci, une fois fermé, est rempli de Sintofer pour en assurer la rigidité et la solidité.

Une fois cette dernière étape terminée, il ne me restait plus qu'à passer l'ensemble à l'apprêt gris, avant de le peindre dans sa couleur définitive. Les puristes noteront qu'il n'y a pas de grille devant la calandre mais le véhicule à l'échelle 1/1 qui m'a servi de modèle n'en avait pas...

La gestation fut longue, comme à chaque transformation, mais je suis satisfait du résultat final.

Je remercie chaleureusement Jérôme Hadacek pour l'envoi de photos et de documentations sur le véhicule qui ma servi de modèle et la grue HIAB, la fourniture du sigle A.L.M en white metal qui agrémente la plaque de signalisation arrière et du rack de missile qui m'a permis d'en construire un en laiton.

