



Réunion Accord intéressement Sur l'exercice 2020

Trois indicateurs ont été pris en compte pour le déclenchement de la prime d'intéressement. Les objectifs à atteindre s'appliqueront sur les quatre derniers mois de l'année 2020.

Indicateur 1 : Sécurité

INDICATEUR 1 SECURITE												
Nombre étiquettes d'acte dangereux émises				MONTANT PRIME							€	300
2018	2019	Actual 2020 fin juillet	Objectif 2020	OBJECTIF 4 MOIS	réalisé < 80% de l'objectif	80%<= réalisé <100%	réalisé 2020 >= objectif	réalisé < 80% de l'objectif	80%<= réalisé <100%	réalisé 2020 >= objectif		
104	142	87	4200	1000 *	0%	50%	100%	- €	150,00 €	300,00 €		
* soit 1 acte dangereux par salarié sur les 4 mois												
DEFINITION Actes Dangereux Tout comportement d'un individu qui ne respecte pas les règles de sécurité établies dans le but de créer une culture sécurité Les collaborateurs signalent des actes dangereux afin d'éviter les accidents Les étiquettes faites par la Maîtrise/Manager ne sont pas prises en compte Un acte dangereux signalé entraîne un TWTP												
OUTILS UTILISES Pyramide de Heinrich Enregistrement dans la base de données excel réalisée par le service HSE nombre de signalements d' ACTIONS dangereuses réalisées par tout salarié (nb de tag sécurité-étiquette rouge)												
ACTIONS COLLABORATEURS Exemple : Acte dangereux : Un collaborateur voit un collègue de travail qui ne porte pas les EPI prescrits sur la fiche de poste (Lunettes, bouchons d'oreilles, gants ...)												

Indicateur 2 : Qualité

INDICATEUR 2 QUALITE - cumul de 2 critères								MONTANT PRIME		€	300
qualite montage											
2018 réalisé	2019	Progressif fin juin	Objectif cumulé 2020		réalisé < resultat Juin	90,7% =< réalisé <92%	réalisé 2020 >= objectif 2020	réalisé < resultat Juin	90,7% =< réalisé <92%	réalisé 2020 >= objectif 2020	
85,00%	87,00%	90,70%	92,00%		0%	50%	100%	montant : voir annexe			
qualité usinage											
2018 réalisé	2019	Progressif fin juin	Objectif cumulé 2020		réalisé 2020 > réalisé 2019	143365 => réalisé =< 196000 euros	réalisé 2020 <143365 euros	réalisé 2020 > réalisé 2019	143365 => réalisé =< 196000 euros	réalisé 2020 <143365 euros	
	196000 euros	85 326	143365 euros		0%	50%	100%	montant : voir annexe			
DEFINITION											
FTQ Quality Gate de la sortie de Ligne Ligne principale+dressing + c8/ - moyenne pondérée par les volume: Nombre de moteurs passés au quality Gate conformes du premier coup Nombre moteurs total passés au quality gate Usinage : les couts de non qualité à l'Usinage hors les couts liés aux Fournisseurs											
OUTILS UTILISES											
Check list contrôleur: Document où sont mentionnés tous les contrôles à effectuer FTQ Qualité Gate trois mois rolling - pondéré avec le volume Usinage : total des coûts de rebut et de retouche de l'USINAGE											
ACTIONS COLLABORATEURS											
Exemple Chaque fois qu'un moteur ne correspond pas à l'attendu de la check list, le moteur est considéré non conforme et fait descendre le pourcentage de FTQ.											

Indicateur3 : économique

INDICATEUR 3 ECONOMIQUE - efficacité productivité						MONTANT PRIME		€	300
2018 réalisé	2019	Progressif à fin juillet	Objectif 2020 FCST 2	Réalisé 2020> 181%	181%<= réalisé 2020<=177,5	Réalisé 2020 <177,5%	Réalisé 2020> 181%	181%<= réalisé 2020<=177,5	Réalisé 2020 <177,5%
167%	170,20%	181,10%	< 177,5%	0%	50%	100%	- €	150,00 €	300,00 €
DEFINITION									
Ratio des heures de présence dans l'entreprise / heures payées par le client nb d'heures réelles présence Direct et Indirect / nombre d'heures Direct et Indirect budgétées c'est-à-dire prévu pour réaliser la production toutes les HS ou heures de perte dues aux fournisseurs sont enlevées de l'index									
OUTILS UTILISES									
manufacturing Index (IWB Finances)									
ACTIONS COLLABORATEURS									
Exemple : Si utilisation de plus de main d'œuvre indirect (exemple cariste) que prévu par le temps standard --> le ratio heures payées / heures utilisées sera dégradé Si utilisation de plus de main d'œuvre direct ainsi lorsqu'il faut des opérateurs supplémentaires non prévus pour faire la production demandé									

Il sera demandé à l'ensemble des ouvriers d'effectuer **un total de 1000 étiquettes rouges** (actes dangereux) dans un délai de quatre mois pour atteindre l'objectif indicateur sécurité.

La CGT est contre ce système de **délation** car ces étiquettes sont nominatives. Elle a dénoncé que cela engendrera **un mauvais climat social** au sein de l'entreprise. Malgré tous nos arguments, La direction est restée sur ses positions.

De plus, l'intéressement serait versé si les objectifs sont atteints sous condition que les résultats économiques de l'entreprise permettent de payer le montant correspondant.

La CGT ne peut se rendre responsable de ce système et ne sera pas signataire de cet accord.

La CGT

Le 01 septembre 2020