

CGT

Unité fonderie

Jeudi 15 octobre 2015

Compte rendu de CE du 5 octobre 2015

Fonderie: volumes revus à la baisse !!

Alors qu'en décembre 2014, la direction annonçait 18 000 tonnes pour 2015, au vu du tonnage réalisé et des prévisions, nous devrions couler un peu plus de 15 000 tonnes.

La direction annonce que le budget est maintenant aux alentours de 15 000 tonnes mais que les volumes devraient monter grâce aux augmentations des demandes de moteurs électriques.

Alors, où sont parties les 3 000 tonnes manquantes? Baisse des demandes? Alors que les ventes de Renault explosent?

Gros problèmes pour fournir les volumes demandés? A cause de la désorganisation et du manque de moyens que nous constatons tous les jours dans l'atelier...

Tonnages réalisés depuis le début de l'année.

Tonnage janvier: **1367 tonnes.** Tonnage juin: **1424 tonnes.**

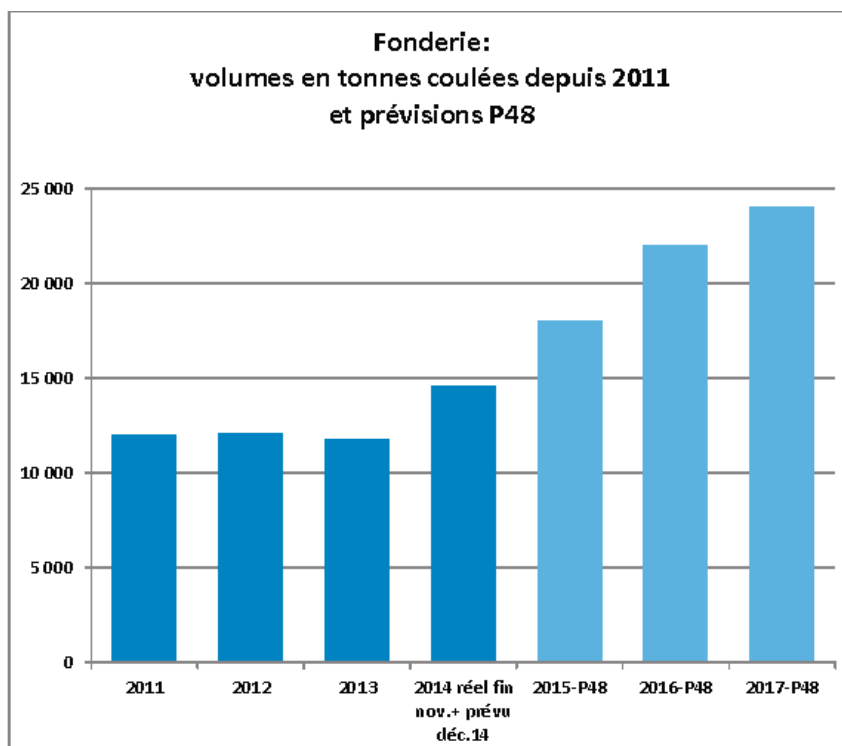
Tonnage février: **1425 tonnes.** Tonnage juillet: **1200 tonnes.**

Tonnage mars: **1433 tonnes.** Tonnage Août: **354 tonnes.**

Tonnage avril: **1756 tonnes.**

Tonnage mai: **1394 tonnes.**

Soit **10 353** tonnes depuis le début de l'année.



Sur le graphique précédent, nous rappelons les volumes annoncés pour la fonderie en décembre 2014, lors de la présentation du P48.

- 18 000 tonnes en 2015.
- 22 000 tonnes en 2016.
- 24 000 tonnes en 2017.

Des volumes de plus en plus irréalistes.

Les 18 000 tonnes ne seront pas atteintes cette année, quant aux 22 000 prévues en 2016 et aux 24 000 prévues en 2017, nous savons tous quoi en penser...

Nous allons le répéter à nouveau, (pour les nouveaux venus):

Couler plus de 22 000 tonnes, c'est possible, nous l'avons déjà fait, en 2004, 28 machines tournaient en permanence, nous étions 450 et nous coulions des carters 5 cylindres Volvo, semelles....

Aujourd'hui, quand 15 machines tournent, c'est déjà bien...

Embauches à la fonderie...

Au niveau de l'emploi, à la fonderie, la situation est catastrophique.. Le mot n'est pas trop fort.

Nos relevés le prouvent: sur 17 machines en fonctionnement, nous trouvons seulement 3 embauchés !! C'est la même chose en dépannage, pour les caristes de poche...etc..

Toutes les autres machines sont conduites par des intérimaires !!!

Nous avons à nouveau constaté que des intérimaires formaient d'autres intérimaires... C'est illégal et dangereux !!

N'avons-nous pas eu assez d'accidents graves à la fonderie?

La direction serait-elle inconsciente à ce point?

Point sur les embauches en cours:

- 11 embauches sont réalisées sur l'usine (au 30 septembre).
- 15 salariés sont dans le parcours embauches, **dont 5 pour la fonderie.**

La direction ne peut pas donner le nombre d'embauches qui seront réalisées à la fonderie.

L'encadrement faisait état de 25 embauches. Si c'est le cas, c'est une bonne chose, mais encore largement insuffisant, ça ne compense même pas les départs.

La CGT demande l'embauche de tous les intérimaires qui le souhaitent.

A la fonderie comme dans l'usine, sans eux, plus rien ne tourne !

Mobilisation à la fonderie contre la répression syndicale.

Lahcen, militant CGT, est arrivé à la fonderie en septembre 2014, aujourd'hui, «parce qu'il n'aurait pas porté ses lunettes», il doit repartir dans son atelier.

Résumé de «l'histoire» (c'est long mais instructif):

En juillet 2014, suite à la l'arrêt d'une équipe au moteur M, Lahcen a fait sa demande pour venir à la fonderie.

Sur 80 salariés présents dans cet atelier, 4 salariés dont 3 militants CGT se sont retrouvés sans poste à la rentrée 2014, dirigés vers un atelier à l'arrêt, sans éclairage !!

Les 3 élus CGT sont restés sans poste pendant 1 mois 1/2. Il aura fallu déposer un droit d'alerte et informer l'inspection du travail pour que Lahcen se retrouve à la fonderie, comme il l'avait demandé, mais au parachèvement et seulement en prêt.

Lahcen a fait deux demandes de mobilité en novembre 2014, une pour aller sur machine à couler, une au 4165 (il est soudeur de métier).

- 1 an après, non seulement il n'a pas eu de réponse, mais le chef de département a décidé qu'il devait repartir au moteur M, en changeant d'équipe, «parce qu'il n'avait pas porté ses lunettes».

Une demande d'entrevue, officielle, entre le syndicat et le Chef de département a été faite le lundi 21 septembre, nous sommes le 11 octobre: toujours pas de réponse !!

Le 9 octobre, des salariés ont débrayé et une délégation d'élus CGT de Cléon ont interpellé le chef de département pour, enfin, tenter d'obtenir des explications sur cette décision».

Le chef de département a reçu Lahcen, ainsi que deux élus CGT: les explications données sont pour le moins confuses:

- Lahcen n'aurait pas porté ses lunettes et aurait été repris à plusieurs reprises par son CU. Combien de fois? Le chef de département ne le sait pas !!

- Une feuille d'événement aurait été mise à Lahcen et envoyée au RH: problème Lahcen n'a pas été informé, ce qui est totalement illégal !! Pire même, le chef de département sait qu'il y a eu une feuille de mise mais il ne l'a pas vue !!

Mr Bois aurait donc pris sa décision sans savoir combien de fois Lahcen a été vu sans lunettes, et sans avoir vu la feuille d'événement !! Etrange non?

Lahcen a fait état de quelques oublis, ce qui peut arriver à tout le monde, (à son arrivée sur le poste, le port des lunettes était obligatoire «uniquement pour souffler les pièces»)

la preuve:

- le 30 septembre à 16H15, 3 témoins ont vu le chef de département de la fonderie dans l'allée entre la 2500 T2 et la 2000 T8 «sans lunettes».

- le jour du débrayage, le chef d'atelier des grosses presses est venu «au contact» des élus et des salariés en grève sans lunettes, et près des fours !! 30 témoins étaient présents.

Vont-ils changer de bâtiment? Vont-ils avoir une feuille d'événement?

Ce n'est pas ce que demande la CGT, mais cette façon de procéder est inacceptable, nous avons bien affaire là à de la répression syndicale avec pour seul objectif de tenter de décourager les jeunes qui souhaitent rejoindre la CGT.

Cette affaire n'en restera pas là

Questions de CE: fonderie.

Question: Des discussions sont en cours sur l'installation d'une fonderie d'aluminium en Espagne, à Valladolid. Où en est ce dossier? Quelles conséquences pour la fonderie de Cléon si ce dossier allait à son terme?

Réponse direction: *«Il n'y a pas de décision prise aujourd'hui. Le dossier est en cours d'étude. Nous investissons à la fonderie de Cléon, la presse doit arriver début 2017. Nous sommes candidat pour l'installation d'une deuxième presse à Cléon.»*

Commentaire CGT: Nous avons été alertés sur la possibilité pour Renault d'installer une fonderie en Espagne. Aucune décision n'est prise aujourd'hui et même s'il y a effectivement quelques investissements à la fonderie de Cléon, nous allons suivre ce dossier avec attention.

Question: Des décisions devaient être prises en septembre concernant la remise en état de la 2000 T13. Où en est ce dossier ?

Réponse direction: *«La priorité, c'était la remise en état de la 2000 t11, derrière. A la fin de l'année, la 1650 T4 va être remise en état. Nous avons décidé de concentrer nos forces sur les nouvelles machines, il faudra prendre la décision, soit de la remettre en état, soit de la modifier pour de nouvelles pièces».*

Commentaires CGT: plus de 2 ans que cette machine est arrêtée. De mois en mois, les décisions sont repoussées et, visiblement, la remise en état de cette machine, ce n'est pas pour demain. Nous avons prévenu la direction, cette machine sert de magasin de pièces détachées pour le reste de l'atelier. A ce rythme, il ne restera bientôt plus que la carcasse !!

Nous avons également alerté la direction sur les conditions d'arrêt de cette machine, pas de vidange de l'eau glycol, pas de purges... le redémarrage risque d'être très compliqué.

La 2000 T13, est une des dernières machines arrivées à la fonderie, une telle machine arrêtée pendant plus de deux ans, c'est du jamais vu. Nous nous souvenons d'une époque où c'était l'affolement général quand une machine était arrêtée plus d'une heure. 28 machines tournaient en permanence à la fonderie.. ce temps-là semble révolu. Une machine à couler de 2000 tonnes, arrêtée plus de deux ans, n'affole plus personne....