

LISTA DE MATERIALES

GATA INGENIERA				PROYECTO	BIPLANO RC
				ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN	1/6/2020
				ENTREGA N°	11 de 12
				MÁS INFO.	admin@gataingeniera.com
				WEB	www.gataingeniera.com
NÚM.	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	MATERIAL/FABRICANTE	DIMENSIONES (mm)	
E24	BARNIZ	1	/VALLEJO	-	
E22	BISAGRA	15	NYLON	16,8 x 16,8 x 0,6 (1 Bisagra)	
E25	VARILLA ALERONES COLA	1	ACERO	D=2,5mm Ltotal=80	
E5	SERVO CODE-4 AS-322 DELUXE	3	-	40x20x37	
E6	*QUICKLINK NYLON M2	2	NYLON	UNC 2-56**	
E8	VARILLA MANDO SERVO SIN ROSCA	2	ACERO	D=2,5 Ltotal=200	
E9	*ENGANCHE VARILLA SERVO-EZ/LINK	2	NYLON	UNC 2-56**	
E26	VARILLA MANDO ROSCADO EN HORN	2	ACERO	Punta roscada M2,5 L=35mm; Ltotal=200	
E27	HORN 35MM ESTÁNDAR	2	NYLON	35	
E28	TORNILLOS PARA HORN 35MM ESTÁNDAR	4	-	L=10	
E29	LISTON Balsa REDONDO 8MM DIÁMETRO	2	MADERA DE Balsa	Diámetro=8 L=200	
E30	GOMAS TERMOADHESIVAS	2	-	L=70 (cada uno) Diámetro=12	
E31	TORNILLO + PRISIONERO	1	-	D=2 Para varilla de 1,5	
E32	VARILLA EMPUJE GAS	1	ACERO	Diámetro=1,5 L=350	
E33	TUBO GUIA MANDO GAS	1	-	-	
E34	MOTOR GLOW LEO 28	1	/LEO	4,57 CC	

*En componentes originarios de Inglaterra o América, los diámetros de estos no vendrán dados según el sistema métrico ISO, sino que vendrán definidos en base al sistema Whithworth, expresado como UNC o UNF (según sea rosca gruesa o fina).
 En el sistema métrico, el "paso" o distancia entre dos "filetes" o "hilos" de la rosca, expresado en milímetros, por ejemplo, un tornillo M3 x .05, tiene un diámetro de 3 mm. y un paso de 0,50 mm. La conversión al sistema UNC, para el ejemplo anterior, sería aprox. una rosca de 4-40.
****Estas especificaciones podrían no ser las correctas, en tal caso, agradeceríamos que se nos informara del error.**