



Intitulé du poste :	Assistant QHSE (H/F)
---------------------	-----------------------------

L'Entreprise :

Victor Martinet & Cie S.A., société spécialisée dans le stockage et la logistique de produits chimiques pour le compte de tiers, située à PERSAN (95) recherche un assistant QHSE pour secondier le responsable actuel.

Descriptif du poste :

Rédaction et mise en page de documents (Procédure, instruction,...)
 Réalisation des audits internes et externes
 Suivi des indicateurs
 Suivi des CAPA
 Gestion et réponse aux réclamations clients
 Gestion du stock d'un ou plusieurs clients en back-up

Profil recherché :

Diplômé QHSE junior (BTS, DUT ou licence Pro)
 Bonne utilisation des outils informatiques Microsoft
 Connaissance souhaitée en réglementation produits chimiques
 Bonnes notions d'anglais

Poste basé à :	Persan (95)
Type de contrat :	CDI
Horaires :	/
Rémunération :	Selon profil

Candidature (CV + Lettre de Motivation) à retourner à :	Dominique VIEVILLE B.P. 30009 - 95340 - PERSAN fonction : D.G. mail: dominique.vieville@v-martinet.fr
sous la référence :	190926 - 370VIC

