

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISIONS ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 1

Ateliers ALU1 :

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de stabiliser les encours + Stocks en août et septembre, des prises d'avances demandées, nous souhaitons retenir en synthèse :

Ensemble du Secteur ALU 1 :

- ➔ H+ sur 2 week-ends avec décalage du VSD au PMP S34&S35,
- ➔ H+ sur 2 week-ends et allongement de séances Lignes DW/CA8 S34&S35,
- ➔ H+ sur les week-ends de septembre Ligne CA9

Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture « Fusion / Moulage » et « Finition » pour compenser des pertes de production ☒ Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine.

	AOUT	SEPTEMBRE
LAS	<p>En S. 34 : Mise en condition des chantiers le mardi 19/08 équipes réduites de 2^{ème} et de 3^{ème}. Démarrage en production prévu le mercredi 20/08 à 5h Ateliers Traverses + CJ47. Encodage en C52 pour le mardi 19/08 pour les salariés qui ne travailleront pas ce jour-là.</p> <p>Atelier CORNES (CJ47) en 3x8.</p> <p>Atelier TRAVERSESES en 1x8 sur 1 plaque.</p> <p>Atelier AXELORS en 3x8 sur 1 AXELOR.</p> <p>En S. 35: Atelier CORNES (CJ47) en 2x8 sauf si le FOUR THERMCO possède des problèmes de densité.</p> <p>Atelier TRAVERSESES en 1x8 sur 2 plaques.</p> <p>Atelier AXELORS en 3x8 sur 1 AXELOR.</p> <p>Nota : USINAGE AXELORS</p> <ul style="list-style-type: none"> • En S32&33 : Présence d'un C.I. pour suivre les travaux de maintenance (traitement de l'obsolescence) AXELOR4. 	<p>Atelier CORNES (CJ47) en 2x8 sauf si le FOUR THERMCO possède des problèmes de densité.</p> <p>Atelier TRAVERSESES en 1x8 sur 2 plaques.</p> <p>Atelier AXELORS en 2x8 sur les 2 AXELORS.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 1 (suite)

	AOUT	SEPTEMBRE
LDW/CA 8	<p>En S. 34 : Mise en condition des chantiers (noyautage + moulage) le lundi 18/08 avec 2 équipes réduites de 1^{ère} et de 2^{ème} (H26). Démarrage en production prévu le mardi 19/08 à 5h. H+ sur les deux lignes en 3x8 vendredi de nuit (21h-5h) et samedi matin (5h-12) avec allongement de séance d'une heure pour les équipes de 1^{ère} (5h-13h) et 2^{ème} le vendredi (13h-21) : encodage en D24 ou D25 (allongement d'horaire séance). Nota : En S. 33 : Présence de 2 équipes réduites en 2x8 le 14/08 pour mise en condition des chantiers. (H26).</p> <p>En S. 35: H+ sur les deux lignes en 3x8 vendredi de nuit (21h-5h) et samedi matin (5h-12) avec allongement de séance d'une heure pour les équipes de 1^{ère} (5h-13h) et 2^{ème} le vendredi (13h-21) : encodage en D24 ou D25 (allongement d'horaire séance).</p>	<p>Activité normale sur les deux lignes en 3x8.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 1 (suite)

	AOUT	SEPTEMBRE
LC9	<p>En S. 34 : Mise en condition du chantier prévu le mardi 19/08 à 5h00. Démarrage en production en fin de 1^{ère}. Activité en 2x8.</p> <p>En S. 35: Activité en 2x8.</p> <p>Nota : En S. 31, 32 et 33 : Traitement des PDCA avec différents fournisseurs (chantier DCTC).</p>	<p>Activité en 2x8 sur le chantier.</p> <p>H+ les samedis S36 à S39 inclus de 5h à 12h : encodage des séances en D24.</p>
PMP2/3 PSE	<p>Maintien du VSD sur les deux chantiers PMP2&3.</p> <p>En S. 34 : Démarrage en production prévu le dimanche 17/08 à 19h20 sur les chantiers par le VSD. Le dimanche 24/08 : Décalage du VSD du dimanche de 3^{ème} en 2^{ème} de 12h à 22h. Complément de l'équipe de 3^{ème} avec les équipes de 3x8 de 22h à 5h20 : encodage des séances en D24.</p> <p>En S. 35: Le dimanche 31/08 : Décalage du VSD du dimanche de 3^{ème} en 2^{ème} de 12h à 22h. Complément de l'équipe de 3^{ème} avec les équipes de 3x8 de 22h à 5h20 : encodage des séances en D24.</p> <p>Nota : En S. 33 : Présence d'une équipe réduite toute la semaine pour mise en condition des chantiers.</p>	<p>Activité en VSD sur les deux chantiers PMP2&3.</p> <p>Pas d'H+/H-.</p>

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 2

L'activité du secteur ALU 2 sur les mois de aout et septembre se caractérise comme suit :

Légère baisse des volumes

Non Significatif en aout / - 4 % en septembre,

Contexte :

Stock culasses très bas suite à des appels clients soutenus et un stock de début de période bas.

Ajustement des engagements des PL selon volumes,

Redémarrage du LM7 en 2 x 8 en S 35 et en 3 x 8 en S 37,

Démarrage du C4 en lieu et place du LM7.

	AOÛT	SEPTEMBRE
MOULAGE 7m (LM-DV-PL- Noyautage)	Récupération du 15 aout le 18 aout <u>Retour de congés:</u> <i>Mise en conditions de démarrage:</i> en volontariat en semaine 33 <i>Reprise en production:</i> le mardi 19 en début d'équipe VSD: le lundi 18 en début d'équipe	Pas d'H+ ni de H-
FINITION (Bat 7 – Bat 5)	Récupération du 15 aout le 18 aout <u>Retour de congés:</u> <i>Mise en conditions de démarrage:</i> en volontariat en semaine 33 <i>Reprise en production:</i> le mardi 19 en début d'équipe VSD: le vendredi 22 en début d'équipe	Pas d'H+ ni de H-
FUSION	Pas d'H+ ni de H-	Pas d'H+ ni de H-

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR FERREUX

Ateliers Ferreux :

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de réaliser des prises d'avances demandées (Validation fours MF et amélioration produits) et de les résorber en partie sur septembre, de faire progressivement évoluer l'organisation de la Finition pour « Faire de tout tous les jours », nous souhaitons retenir en synthèse :

- ➔ Ensemble du Secteur Ferreux : Remise en service des installations concentrée sur le lundi 18 août, démarrage en production le 19 août.
- ➔ Ateliers du bâtiment 1 : Pas d'activité en S. 39.
- ➔ Finition : 2 jours non travaillés en S. 39.
- ➔ Nous étudions une évolution d'organisation au moulage pour limiter les journées non travaillées (Mise en place courant octobre).

Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture « Fusion / Moulage » et « Finition » pour compenser des pertes de production ☒ Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine.

	AOÛT	SEPTEMBRE
Fusion, Moulage et Noyautage	<p>En S. 34 : Démarrage concentré sur la journée du 18 août. En production le lundi 18 à partir de 21 h, coulée au plus tard le 19 à 2 h du matin.</p> <p>En S. 35: Activité normale.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> En S. 35 : Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15. 	<p>En S. 36, 37 et 38: Activité normale.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, sauf cas particulier de S. 39, Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf en S. 39, D'éventuelles séances supprimées ou ajoutées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social) si délai de prévenance ≥ une semaine.
Finition	<p>En S. 34 : Activité de production le mardi 19 à partir de 5 h 00.</p> <p>En S. 35: Activité normale.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20 (5 h 00 le mardi 19), Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15. 	<p>En S. 36, 37 et 38 : Activité normale.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20, Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf cas particulier de S. 39, D'éventuelles séances supprimées ou ajoutées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social) si délai de prévenance ≥ une semaine.

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

PPSY/Pôle outillages:

-MAI OUT FERREUX/PMP et PSE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). L'astreinte du personnel de week-end pour le suivi du PMP/PSE sera adaptée au fonctionnement de l'atelier.

-POTÉYAGE/NETTOYAGE BN/ MAI OUT ALU:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). Engagement de séances supplémentaires avec la mise en place du VSD sur le DV.

Nota: En cas de séance H+ de la production le vendredi de nuit, les demi-équipes réaliseront cette séance soit le vendredi de nuit, soit en complément d'une autre demi-équipe.

-TRN:

Fonctionnement normal en 3x8+ VSD. Compte tenu de la charge de travail et des délais de livraisons, la semaine 44 sera travaillée (sauf 30/10 et 31/10 pour congés collectif)

-Travaux d'arrêt: Les effectifs des CA seront présents le 18 Août pour assurer le redémarrage de l'usine et le suivi des ateliers qui seront en production.

Le redémarrage des équipes sera le lundi 18 Août de nuit, en équipe complète pour la MAI OUT/POTÉYAGE/NETT BN (les conditions d'encodages seront communiquées).

PPSY/Pôle démarrages:

-MUR QUALITE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et des règles d'encodages (ajustement possible). Poursuite du mur qualité en C04 et en C07.

Nota: En fonction des aléas qualité sur les pièces en démarrage, les horaires des équipes peuvent être adaptés, afin de garantir les livraisons.

-PROJETS:

> EB2DT (C07): - Poursuite de la production en 2x8

> DW10F (C04): - Production en série sur le Ca8

- Ca10: Poursuite du génie civil (voir info circulation)

> EP6M (C08): Redémarrage du LM7 en C02 avec une finition robotisé

> EB2FA: Poursuite de la coulée des pièces PROTO

> Doublette Four MF /FER : Poursuite du montage du four. 1er coulée prévue en septembre.

INFORMATIONS GROUPE

Situation commerciale

A fin Mai 2014, le part de marché du Groupe en Europe s'établie à 12,12% dont 6,63% pour Peugeot et 5,48% pour Citroën. Les bonnes performances de 2008 et 308 sont maintenues.

Les ventes mondiales Groupe s'élèvent à 1 541 083 au 1^{er} semestre 2014 contre 1 460 066 au 1^{er} semestre 2013.