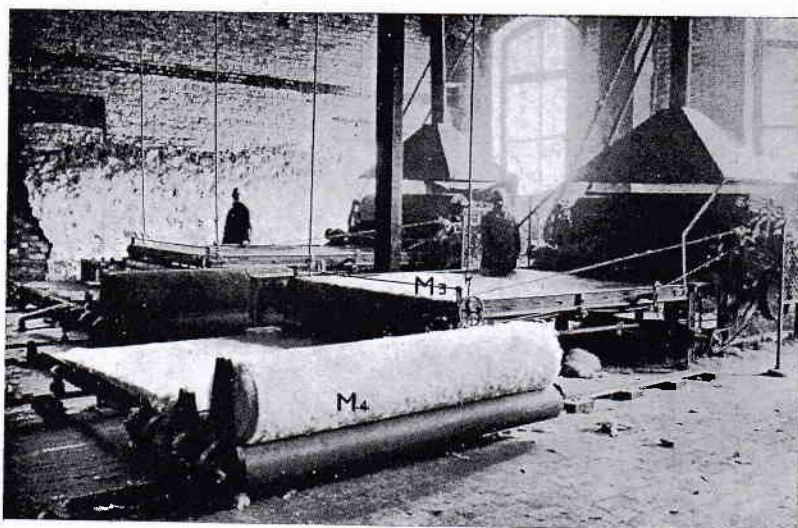


leur fabrication, mais également des opérations successives que ces matières devront subir et des soins apportés à celles-ci.

Afin de réaliser l'homogénéité nécessaire à un beau feutre, il sera indispensable, en dehors des moyens de fabrication judicieusement employés, que les laines ou poils s'accordent ensemble, non seulement par leur grosseur, leur longueur, mais encore et surtout par leur pouvoir feutrant.

Les qualités de résistance à la pression et à la traction



Ce mélange rudimentaire est représenté en M1 (fig. 1).

Le commerce livre au feutrier les poils dans un état tel qu'il est de toute nécessité de débarrasser ceux-ci des poussières, matières organiques et végétales qu'ils contiennent. Il faut de plus que les poils de qualités A, B et C soient régulièrement mélangés entre eux.

A cet effet la matière M1 ($a+b+c$) est traitée par une machine « dépoussiéreuse-mélangeuse » (fig. 1) dans laquelle le mélange est in-

seront obtenues par le choix des matières premières, la perfection des méthodes employées et le soin apporté aux opérations.

Suivons à présent la fabrication complète d'un feutre destiné à polir les glaces.

La pratique du métier de feutrier nous a appris que, pour le feutre demandé, nous devons préparer un mélange composé de :

a	kg. de poils qualité A ;
b	— B ;
c	— C.

De haut en bas : Fig. 1, 2 et 3.

