

Überblick Epoxid-Gießharze und ihre Eigenschaften

Stand 07.02.2020, Angaben ohne Gewähr.

EDNAMO.COM

Hersteller	Harzprodukt	Härter	Konsistenz	Harz : Härter	Faktor	Mischzeit*	Umtopfen	Verarbeit.- Temp.	Verarb.-Zeit	Trocken nach	Endhärte nach	Min. Schichthöhe	Max. Schichthöhe	Wartzeit zwischen Schichten	Info Hersteller	Eigene Erfahrung	Kosten
Harzspezi	SKResin 3220	Epohard 3200	dickflüssig	100 : 55	1,82	2 + 1	Ja, bei kleinen Mengen mehrfach	20 °C	20 - 40 Minuten	12 Stunden	7 Tage	herstellereitig k.A.	Bei kleinen Volumen bis 300 ml sind hohe Schichten bis 14 cm möglich. Bei großen Volumen sollte die Schichtdicke nur 5 mm betragen.	2 Tage, Schichthöhe je nach Volumen 2 - 3 cm.	Ideal für kleine bis große Gießanwendungen	Noch nicht explizit ausgetestet. Datenblatt für 3221 gilt in vielen Punkten auch für das 3220, daher wurden die Daten mit in die Tabelle aufgenommen.	1,55 kg = 39 Euro
	SKResin 3221	Epohard 3200	dickflüssig	100 : 60	1,82	2 + 1	herstellereitig k.A.	18 - 25 ° C	30 Minuten	12 Stunden	7 Tage	herstellereitig k.A.	Bei kleinen Volumen bis 300 ml sind Schichten bis 6 cm möglich	2 Tage, Schichthöhe je nach Volumen 2 - 3 cm.	Ideal für kleine bis mittlere Gießanwendungen. Verbesserte UV-Stabilität	Klar, kaum Gelbstich, keine Trennlinieneffekte von der Vorderseite, zarte Trennlinie von der Seite. Ideal für kleinformatige, transparente Schmuckanwendung und die Umsetzung in Schichten.	1,55 kg = 38 Euro
	SKResin 72	Epohard 72	wässrig	100 : 30	3,33	3 + 5	Zwingend bei kleinen Volumen bis 130g	18 - 25 ° C (nicht unter 15 °C)	2 - 4 Stunden	3 Tagen	7 Tage	5 mm	Abhängig vom Volumen bis 8 cm		Für hohe Schichtstärken. Vor Nassschliff und Polieren 7 Tage Endhärte abwarten!	Spinnennetzeffekt bei Trennschichten, Oberflächeneffekte bei kleinen Gießlingen. Besser für hohe Gießlinge wie Armreifen verwenden, die in einer Schicht umgesetzt werden können	1,55 kg = 39 Euro
	SKResin 72	Epohard 3200	dickflüssig	100 : 55	1,82	2 + 1	Ja	18 - 25 ° C	20 - 40 Minuten	12 Stunden	7 Tage	herstellereitig k.A.	herstellereitig k.A.	2 Tage, Schichthöhe je nach Volumen 2 - 3 cm.	Mit dem Epohard 3200 lässt sich das SKREsin 72 von der Verarbeitungszeit anders einstellen.	Noch nicht explizit für transparente Gießlinge ausgetestet. In der Verarbeitung mit Farbstoffen ähnelt das Endprodukt dem SKResin 3200.	1,55 kg = 39 Euro
Cleopatre	Crystal'Diamond		wässrig	100 : 225	2,25	3 + 5	Ja	20 - 25 °C	120 Minuten	2 Tage	15 Tage	4 mm. Wenn dünner verarbeitet werden soll, Temperatur erhöhen	10 cm	2 Tage		Stärkere Luftblasenbildung als die anderen Harze. Trennlinie unregelmäßig. Spinnenweb-Effekte auf der Trennschicht. Für großflächige Gießlinge in Schichten besser geeignet als für schmale Formen. Subtiler Gelbstich.	720 ml = 37 Euro
Epodex (vormals Folidip)	Clear Eco		wässrig	100 : 200	2	3 + 2	Ja	15 - 20 °C	40 Minuten	20 Stunden	7 Tage	herstellereitig k.A.	Max. 1 cm	Min. 6, besser 20 Stunden	Wenn Schichtstärke 1 cm eingehalten wird, kann der Gießling unbegrenzt hoch aufgebaut werden.	Klar, keine Trennlinieneffekte von der Vorderseite, zarte Trennlinie von der Seite. Kein Oberflächeneffekte. Warmtoniger als die anderen Harze.	1,5 kg = 25 Euro

* Ich empfehle immer, die Harzmischung umzutopfen. 2 + 1 bedeutet: 2 Minuten rühren, umtopfen, noch eine Minute rühren.