

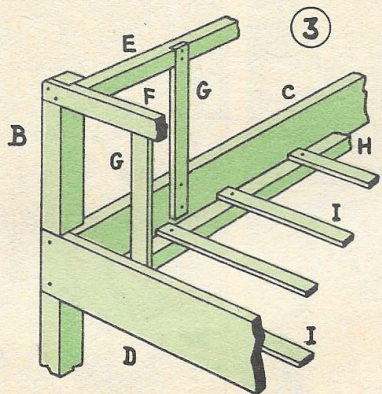
1

DANS notre réalisation, aucun assemblage compliqué à tenon et mortaise, demandant un outillage spécial. Une bonne scie, un rabot, un ciseau à bois, une vrille, un tournevis, un marteau, des vis et des clous, suffisent pour mener à bien ce travail dont voici le détail. (1) Vue d'ensemble en perspective des lits terminés. (2) Vue éclatée d'une extrémité qui permet de voir toutes les entailles à faire dans les différentes pièces. (3) Partie du lit supérieur et vue de l'intérieur pour montrer comment seront montées les barres I qui supporteront soit un léger sommier, soit le matelas. (4) Vue en plan de l'extrémité du lit supérieur. (5) Coupe en plan du lit inférieur au niveau des traverses C et D.

La traverse basse D sera à 0 m. 20 du sol.

Voici le bois nécessaire à la construction d'un tel lit pour literie de 0 m. 80 × 1 m. 90 :

- A. 2 montants 60 × 35 × 1.700 ;
- B. 2 montants symétriques 60 × 35 × 1.700 ;
- C. 4 traverses de côté 100 × 25 × 1.925 ;
- D. 4 traverses de bout 100 × 18 × 1.000 ;
- E. 1 barre longitudinale 50 × 25 × 1.911 ;
- F. 4 barres transversales 50 × 25 × 1.000 ;
- G. 18 barreaux 40 × 7 × 460 ;
- H. 2 tasseaux 27 × 20 × 1.925 ;
- I. 18 traverses de fond 40 × 10 × 880.

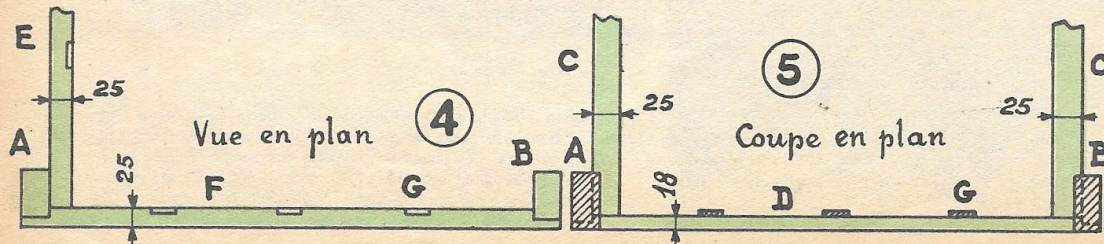


3

Toutes les dimensions données ci-dessus en millimètres sont celles des barres prêtes à être assemblées après rabotage.

Pour monter dans le lit supérieur, on pourra employer une petite échelle mobile ou prévoir à une des extrémités des traverses semblables aux barres transversales F et fixées dans des entailles faites dans les montants A et B, traverses qui serviront d'échelons.

(Ci-dessus, détails d'assemblage.)



4

5

Vue en plan

Coupe en plan