

0-0-0

# Journal de La CGT Peinture

0-0-0



## Coup de froid à l'étanchéité. La CGT fait monter le mercure

Février 2017

En effet en semaine 01 dans le secteur mise en propreté des caisses, la température dépassait à peine 15°, ce qui n'était pas correct pour travailler dans de bonnes conditions.

C'est pourquoi les membres CGT au CHSCT ont adressé ce courrier du 9 janvier

au directeur de la peinture, afin qu'il soit pris des mesures rapides pour améliorer la situation.

La CGT ne s'est pas contentée de ce courrier, et a rencontré les responsables de la prévention CVTS.

Ceux-ci se sont déplacés avec le responsable maintenance de la peinture en lien avec les services MSTG pour que des interventions techniques soient réalisées.

### Ces actions ont permis :

✚ D'insuffler de façon plus importante de l'air chaud dans le système de chauffage actuel ;

✚ A cela s'ajoute la mise en place de gaines pour mieux diffuser la chaleur, qui permet de faire remonter la température ambiante de façon significative dans ce secteur.

Ces derniers temps, les températures étaient largement en dessous de 0°. La CGT a agi dans l'intérêt des salariés, afin de préserver leur santé au travail.

Chartres de Bretagne, le 9 janvier 2017



PEUGEOT GROUPE  
Rennes la Janais  
Tel : 02 23 36 44 52

Monsieur MICHAUD Ch.  
Président du C.H.S.C.T N°2  
Usine PCA RENNES LA JANAIIS

C.H.S.C.T N°2

Pour ne pas perdre sa vie à la gagner

Les Membres du CHSCT N°2

Monsieur le Président,

La CGT souhaite attirer votre attention sur le secteur « Cabine d'égrenage » où le personnel réalise la mise en propreté des caisses par du ponçage. Cette activité a été transférée à l'étanchéité au sol début janvier 2017. En semaine 1, au retour des congés, les températures étaient négatives à l'extérieur. Que dire de celles à l'intérieur où travaillaient les salariés de ce secteur ? Celles ne dépassaient à peine 15°, ce qui vous en conviendrez, n'est pas correct pour travailler dans des conditions optimales !

La CGT a constaté que depuis les travaux réalisés dans ces zones fin décembre, avec la mise en place de 2 tunnels pour détecter les défauts avec des rampes lumineuses positionnées verticalement et horizontalement, ne facilite pas une diffusion du chauffage (système de canalisation aérienne).

C'est pourquoi les membres CGT au C.H.S.C.T vous demandent de prendre des mesures rapides pour pallier à cette situation.

Dans un 1<sup>er</sup> temps, mettre à disposition des vestes adaptées répondant aux exigences du métier Peinture quand les salariés le demandent.

Dans un 2<sup>e</sup> temps, de revoir l'implantation des bouches de chauffage et d'étudier la mise en place de bâches pour mieux contenir la chaleur.

La CGT vous rappelle que les articles du Code du Travail L4121-1 et L4121-2 précisent que c'est à l'employeur de prendre les mesures nécessaires pour ... protéger la santé des travailleurs.

Dans l'attente d'une réponse positive, recevez Monsieur le Président, nos salutations.

Les membres du C.H.S.C.T

Alix Noël

Lucas Fabrice

Copie à l'inspection du travail

**La CGT au CHSCT, un outil efficace  
Pour faire avancer vos revendications**

### La CGT met des pendules dans les salles de repos à l'étanchéité

Les salariés de ce secteur demandaient la mise en place d'une pendule dans la salle de repos située poteau C 24. La Direction a répondu lors de la réunion des Délégués du Personnel du 20 janvier, que cette demande était prise en compte.

La CGT a fait remarquer à la Direction que le gyrophare qui se déclenche 1 minute avant la fin

de la pause n'avait pas pour fonction de donner l'heure aux salariés.

Dans cette même aire de repos, la CGT a demandé de revoir le problème de manque de pression dans l'arrivée d'eau chaude. Réponse de la Direction : la fontaine a été changée

### BOX de retouche met ta cagoule

La CGT avait fait part de l'impossibilité de commander pour les peintres des BOX, des cagoules type « nid d'abeille » plus hygiénique et confortable que celles utilisées actuellement. La CGT en avait remis une couche lors de réunion ordinaire du CHSCT, en demandant avec

insistances que ce type de cagoule soit mis à disposition pour le personnel de ce secteur.

La Directrice a donné un avis favorable à cette revendication avec l'achat de ce modèle.

### Attention à la marche dans les BOX

La CGT avait adressé un courrier à la Direction, le 8 novembre 2016, sur un projet dans ce secteur d'équiper de podium, 3 marches pour effectuer des retouches sur le pavillon P 87.

Suite à l'essai d'un prototype, beaucoup de problèmes de sécurité sont apparus : marche

trop haute, pas de rampe de sécurité pour s'aider à gravir les marches, pas de roulettes au pied pour le manipuler dans de bonnes conditions.

Suite à cela des améliorations ont été rapportées sur ce modèle. Ce projet sera soumis à validation auprès du personnel concerné.

### Distribution d'eau potable, la Direction prend des mesures Sous la pression du CHSCT.

Une grosse panne électrique a touché le Site le 29 août 2016, perturbait la production et par la même touché le réseau d'eau potable rendant le rendant impropre aux différents points de distribution.

A la suite de plusieurs réunions et enquêtes CHSCT à la demande de la CGT, la Direction a convoqué une réunion extraordinaire le 1<sup>er</sup> février 2017 pour annoncer la mise en place de mesure : prélèvement par un organisme agréé une fois par semestre dans chaque atelier sur les points de distributions (fontaine) avec analyse bactériologique.

Les résultats seront présentés lors de chaque réunion trimestrielle dans chaque CHSCT.

En cas de défaillance de réseau, la Direction s'engage à distribuer des bouteilles d'eau dans les ateliers.

