

COMITE D'ETABLISSEMENT

Réunion extraordinaire du Vendredi 11 juillet 2014 – 16h00

MODIFICATION DU PROGRAMME DE TRAVAIL DU MOIS DE JUILLET 2014

▪ SECTEUR ALU 2

Compte tenu des problèmes d'encours et de la demande client soutenue :

- Séance supplémentaire pour l'équipe du matin le vendredi 18/07/2014 de 5h00 à 13h00 → Encodage D24
 - En fin de semaine 29, l'équipe VSD sera découpée en deux équipes SD :
 - 5h00 – 17h00
 - 17h00 – 5h00
- ⇒ La formation de ces deux équipes par le VSD sera précisée par la hiérarchie.

▪ SECTEUR FERREUX

Compte tenu de :

1. Perte moulage de la semaine 28 : 2 200 moules, soit plus de 10 % d'écart ;
2. Difficultés en Finition (Fiabilité et tris en cours) → Moins de 2,5 j MPF avec des situations en stock 0 (En particulier pivots)

Les changements sont les suivants :

- Ajout de 10 h de production « Moulage + Fusion » en S. 29, soit une fin de production le samedi 19 juillet à 00 h au lieu de vendredi 18 à 14 h (L' AT sera réalisé de 0 à 5 h du matin), ce qui implique de réaliser :
 - Prolongation d'1 h pour l'équipe du vendredi matin (De 5 à 13 h) et 45 min pour l'équipe de l'après-midi (De 13 à 21 h) → Encodage D 24.
 - Nuit du vendredi au samedi (21 h à 5 h) → Encodage D 24.
- Finition : ajout d'une séance de travail supplémentaire collective dans la nuit du 18 au 19 juillet de 19 h 15 le vendredi à 2 h 15 le samedi → Encodage D 24.

*Information complémentaire : Sur la base du volontariat, pour ne pas arrêter l'Usine de Caen en pivots de la PF 1 (en particulier le P 55) et pour garantir l'Usine de Valenciennes en boitiers E 80, il a été décidé **en Finition** :*

1. Prolongation en H + individuelles de 4 personnes ce vendredi (19 h 15 à 21 h),
2. Séance supplémentaire en H + individuelles pour 6 personnes samedi 12 (5 h à 12 h),
3. Séance supplémentaire en H + individuelles pour 4 personnes lundi 14 (5 h 20 à 13 h).