<u>CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISIONS ACTIVITE USINE</u>

SECTEUR ALU 1

ATELIERS PMP - Week-end S26-2014:

Compte-tenu de la panne de 20 heures sur les pesons des préexpanseurs, du retard cumulé depuis le début du mois de juin et suite aux appels plus importants de notre client TREMERY, les chantiers produiront à partir du dimanche 29/06 à 12H. L'équipe de VSD de 3ème de dimanche est décalée de 2ème et le complément du dimanche de nuit est réalisé par l'équipe de 3x8 de 22h à 5h20.

Ateliers finition DW/C8:

La séance supplémentaire du samedi 28 juin 2014 est annulée puisque le retard a été rattrapé.

Ateliers ALU1:

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de stabiliser les encours + Stocks en juillet et août, des prises d'avances demandées, nous souhaitons retenir en synthèse :

Ensemble du Secteur ALU 1:

→ H+ sur 3 week-ends avec décalage du VSD au PMP.

Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture pour compenser des pertes de production 🛭 Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine.

	JUILLET	AOUT
LAS	En S. 27 et 28 : Activité normale. En S. 29 : Démarrage le Mardi 15 juillet à 5h Atelier CJ47 (Cornes). En S. 30 : Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet équipe de 2ème ← Une note (début juillet) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée.	En S. 34: Mise en condition des chantiers le mardi 19/08 équipes réduites de 2ème et de 3ème. Démarrage en production prévu le mercredi 20/08 à 5h Atelier Traverses. En S. 35: Activité normale. Nota: USINAGE AXELORS En S. 32&33: Présence d'un C.I. pour suivre les travaux de maintenance (traitement de l'obsolescence) AXELOR4.
LDW/ CA8	 En S. 27 et 28 : Activité normale. En S. 29 : Démarrage des installations le mardi 15 juillet à 5 h. En S. 30 : Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet équipe de 2ème ← Une note (début juillet) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée. 	En S. 34: Mise en condition des chantiers (noyautage + moulage) le lundi 18/08 avec 2 équipes réduites de 1ère et de 2ème. Démarrage en production prévu le mardi 19/08 à 5h. En S. 35: Activité normale. Nota: En S. 33: Présence de 2 équipes réduites en 2x8 le 14/08 pour mise en condition des chantiers.

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 1 (suite)

	JUILLET	AOUT		
LC9	 En S. 27 et 28 : Activité en 1 équipe. En S. 29 : Démarrage du chantier en 2x8. Pas de production le 14 juillet. En S. 30 : Fermeture du chantier le vendredi 25/07 à 19h15. Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet de 1ère et 2ème ← Une note (début juillet) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée. 	En S. 34: Mise en condition du chantier prévu le mardi 19/08 à 5h00. Démarrage en production en fin de 1ère. En S. 35: Activité normale. Nota: En S. 31, 32 et 33: Traitement des PDCA avec la société GAUSS (chantier DCTC).		
PMP2/3 PSE	En S. 27, 28 et 29 : Décalage du VSD du dimanche de 3ème en 2ème de 12h à 22h. Complément de l'équipe de 3ème avec les équipes de 3x8 de 22h à 5h20 (→ Encodage D24). En S. 29 : Le lundi 14 juillet sera travaillé normalement avec un démarrage des installations dès le dimanche 13 juillet à partir de 12h (→ Majoration Jour Férié sur le 14/07) En S. 30 : Fermeture des chantiers le samedi 26/07 à 14h15. Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet équipe fin de 2ème ← Une note (début juillet) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée.	En S. 34: Démarrage en production prévu le dimanche 17/08 à 19h20 sur les chantiers par le VSD. En S. 35: Activité normale. Nota: En S. 33: Présence d'une équipe réduite toute la semaine pour mise en condition des chantiers.		

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR ALU 2

L'activité du secteur ALU 2 sur les mois de Juillet et aout se caractérise comme suit :

Quasi stabilité des volumes

+ 0,7% en juillet / - 2,9% en aout,

Contexte:

Stock culasses très bas suite à des pannes et des appels clients soutenus,

Ajustement des engagements PL selon volumes,

Arrêt du LM7 du 23/07 à mi-septembre (préparation passage C08),

Démarrage du C4 en lieu et place du LM.

	JUILLET	AOUT
MOULAGE 7m (LM-DV- PL- Noyautage)	Pas d' H+ ni de H- <u>Départ en congés</u> : le vendredi 25 en fin d'équipe VSD: en fin de l'équipe du samedi 26	Récupération du 15 aout le 18 aout Retour de congés: Mise en conditions de démarrage: en volontariat en semaine 31 a 33 selon les ateliers Reprise en production: 3x8: à partir du mardi 19 début d'équipe (5h00) VSD: le lundi 18 début d'équipe (19h00)
FINITION (Bat 7 – Bat 5)	Pas d' H+ ni de H- <u>Départ en congés</u> : le vendredi 25 en fin d'équipe VSD: en fin de l'équipe du dimanche 27	Récupération du 15 aout le 18 aout Retour de congés: Mise en conditions de démarrage: en volontariat en semaine 33 Reprise en production: 3x8: à partir du mardi 19 début d'équipe (5h00) VSD: le vendredi 22 en début d'équipe (5h00)
FUSION	Pas d'H+ ni de H-	Pas d'H+ ni de H-

Contrat Social).

Comité d'Établissement

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

SECTEUR FERREUX

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de stabiliser les encours + Stocks en juillet et août, des prises d'avances demandées, nous souhaitons retenir en synthèse :

Ensemble du Secteur Ferreux :

- Pas d' H+, ni H- en juillet.
- Remise en service des installations concentrée sur le lundi 18 août (Quelques opérations supplémentaires en S 33), démarrage en production le 19 août.

Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture « Fusion / Moulage » et « Finition » pour compenser des pertes de production

	JUILLET	AOUT
Fusion et Moulage	 En S. 27 et 28: Activité normale. En S 29: Démarrage le lundi 14 juillet à 21 h (Coulée à partir du 15 à 2 h du matin) (→ Majoration Jour Férié sur le 14/07) En S. 30: Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet ← Une note (fin juin) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée. Nota: Démarrage du dimanche soir: Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, sauf cas particulier de S. 29, Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf en S. 30, D'éventuelles séances supprimées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social). 	En S. 34: Démarrage concentré sur la journée du 18 août (« Petites » équipes en 2 x 8) ← Une note précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée. En S. 35: Activité normale. Nota: **Moulage / Fusion** **En S. 33: Démarrage le lundi 18 à partir de 21 h, coulée au plus tôt le 19 à 2 h du matin, **En S. 34: Démarrage du dimanche soir: Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30, **Noyautage et Finition** **Démarrage du lundi: Maintenu à 5 h 20 (5 h 00 le mardi 19), **Secteur Ferreux** **Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15. **Les éventuelles séances supprimées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau
Finition et Noyautage	 En S. 27 et 28 : Activité normale. En S. 29 : Démarrage des installations le mardi 15 juillet à 5 h. En S. 30 : Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet ← Une note (fin juin) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée. Nota : Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20, sauf en S. 29, Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15, sauf cas particulier de S. 30, D'éventuelles séances supprimées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social). 	

CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

PPSY/Pôle outillages

-MAI OUT FERREUX/PMP et PSE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). L'astreinte du personnel de week-end pour le suivi du PMP/PSE sera adaptée au fonctionnement de l'atelier.

-POTEYAGE/NETTOYAGE BN/ MAI OUT ALU:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). Engagement de séances supplémentaires avec la mise en place du VSD sur le DV. Adaptation des effectifs avec le fonctionnement de la Ligne DW/Ca8 en juillet

<u>Nota</u>: En cas de séance H+ de la production le vendredi de nuit, les demi-équipes réaliseront cette séance soit le vendredi de nuit, soit en complément d'une autre demi-équipe.

-<u>TRN</u>:

Fonctionnement normal en 3x8+ VSD.

-Travaux d'arrêt:

32 personnes seront présentes pour réaliser les travaux d'entretiens sur les outillages (16p en MAI OUT et 16p à TRN)

PPSY/Pôle démarrages

-MUR QUALITE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et des règles d'encodages (ajustement possible). Poursuite du mur qualité en CO4 et en CO7.

Adaptation des effectifs avec le fonctionnement de la Ligne DW/Ca8 en juillet pour la culasse CO4.

Nota: En fonction des aléas qualité sur les pièces en démarrage, les horaires des équipes peuvent être adaptés, afin de garantir les livraisons.

-PROJETS:

- > EB2DT (C07): Formation en juillet du 2x8 pour un passage prévisionnel en S29 ou S30.
- > DW10F (C04): Production en série sur le Ca8 en campagne
 - TA: Intégration de la DIM sans contact en sortie de la Ligne DW
 - Ca10: Démarrage du génie civil début juillet
- > EP6M (C08): Finalisation des travaux pour le niveau 0M du LM7 en Aout. Arrêt le 23 juillet.
- > EB2FA: Réalisation du collage au PMP1 et coulée des pièces sur le PMP2 (environ 40 pièces)
- > Doublette Four MF /FER : Poursuite du montage du four. 1er coulée prévue en septembre.

-Travaux d'arrêt:

6 personnes seront présentes pour le démarrage

QUP

Prévision d'H+ au sein du service QUP/MLE :

- 1°) Compte tenu, d'une part, de l'opération d'intégration de la machine « dim sans contact pour les culasses C01/C04 » dans la ligne de parachèvement LDW, prévue en juillet et nécessitant la mise en place d'une mesure conservatoire en Métrologie 3D, et d'autre part, de l'intervention de maintenance sur l'hydraulique de la machine à mouler SPO2 prévue en aout, et nécessitant une validation qualité,
- → Prévision de séances d'H+ les vendredis 18/07, 25/07, 22/08, 29/08 en 3° équipe et les samedis 19/07, 26/07, 23/08, 30/08 en 1° équipe , pour un effectif d'environ 2 personnes (→ Encodage H26)
- 2°) compte tenu du démarrage des nouveaux fours de fusion MF au secteur Ferreux, prévu en septembre, nécessitant des validations qualité
- → Prévision de séances d'H+ les vendredis 05/09 , 12/09, 19/09, 26/09 en 3° équipe et les samedis 06/09, 13/09, 20/09, 27/08 en 1° équipe , pour un effectif d'environ 2 personnes (→ Encodage H26)

INFORMATIONS GROUPE

Situation commerciale

A fin Mai 2014, le part de marché du Groupe en Europe s'établie à 12,17% dont 6,67% pour Peugeot et 5,5% pour Citroën. Les bonnes performances de 2008 et 308 sont maintenues.

INFORMATIONS SITE

Permanence VITALI

Durant le mois de juillet 2014, la permanence VITALI sera assurée par un intervenant de Malakoff Médéric, Monsieur Alain RAULT, <u>les mardis et mercredis</u>.

Il pourra répondre à vos questions liées aux évolutions du contrat Vitali Santé.

Journée Portes Ouvertes

Le Comité d'Etablissement a salué le succès de la Journée Portes Ouvertes du 14 juin 2014 qui a permis à de mettre en valeur notre usine et ses collaborateurs.