

**Comité d'Établissement**

**Séance ordinaire**

**Mardi 27 mai 2014**

# 1 – Information sur les changements d’horaires et les modifications du calendrier de travail

# Secteur ALUMINIUM

## Informations générales : Volumes et Engagement des installations

### CULASSES : Stabilité des volumes

- -2% en juin / +4% en Juillet
  - Contexte : Stock ALU très bas suite à des pannes et des appels clients supplémentaires.

### LAS : Augmentation des volumes de cornes / Baisse sur les Traverses

- Cornes = + 3000 en Juin / + 7000 en Juillet
- Traverses = 0 en juin / -2400 en Juillet

### PMP : Volumes en Stables

- + 2000 en Juin / - 1000 en juillet

### FCL :

- Engagement d'un PL supplémentaire. ( 4PL dans les 3 équipes )
- 1 journée non Travaillée sur la totalité du périmètre en Juillet , a confirmer au prochain CP.

### Finition Bât5 et 7 :

- H+ sur le parachèvement DV: Ilots 2 et 3, ALMO3.
- Vendredis 20 et 27,
- H+ équipe matin 5h00 – 12h00
- Encodage D24

### LAS :

- 3 vendredi ( 1ière et 2ième équipe ) non travaillés, sur le moulage et les axelors.
- Vendredi 6, 20 et 27 Juin.
- Pas de changement d'organisation.

### PMP :

- RAS
- Pas de changement d'organisation.

# Secteur ALUMINIUM

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

	JUIN	JUILLET
PL –NOY-DV-LM	Pas de changement d'engagement	Pas de changement d'engagement.  1 journée non travaillée. Encodage C52 A confirmer au CE de Juin.
LDW-C8	Pas de changement d'engagement.	
FINITION	H+ sur le parachèvement DV: Ilots 2 et 3, ALMO3. Vendredis 20 et 27, H+ équipe matin 5h00 – 12h00 Encodage D24	
FUSION	Pas de changement d'engagement.	
LAS TRV LAS SMNG AXELORS	Les vendredi 6, 20 et 27 non travaillés au moulage et à l'usinage. Équipe 1 et 2 Encodage C52	
PMP Atelier PSE	Pas de changement d'engagement.	Pas de changement d'engagement.

# Secteur FERREUX

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

Compte tenu des prévisions d'enlèvements clients, de notre situation « Encours + Stock », de notre volonté de réduire progressivement les encours + Stocks pour arriver à 7 jours (4,5 jours « Manicourt » + 2,5 jours « MPF »). Pour les mois de juin et juillet nous souhaitons retenir en synthèse :

⇒ Ensemble du Secteur Ferreux : 5 équipes non travaillées en juin : 3 le 20 + 2 équipes le 27.

⇒ Ensemble du Secteur Ferreux : Pas d' H+, ni H- de programmées en juillet.

Nota : les aléas de production (Pannes ou dysfonctionnements importants) pourraient, indépendamment des raisons citées précédemment, nous amener à ajuster les temps d'ouverture « Fusion / Moulage » et « Finition » pour compenser des pertes de production → Autant que possible les compléments seraient réalisés dans la semaine.

# Secteur FERREUX

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

	JUIN	JUILLET
Fusion et Moulage	<p><b>En S. 23</b> : Activité normale. Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30,</li> <li>Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15.</li> </ul> <p><b>En S. 24</b>: Démarrage le lundi 9 juin à 21 h (Lundi de Pentecôte). Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15.</p> <p><b>En S. 25</b> : Fin d'activité de production le jeudi 19 juin à 21 h, encodage en C 52 (Arrêt technique de fin de semaine de 16 à 21 h).</p> <p><b>En S. 26</b> : Fin d'activité de production le vendredi 27 juin à 5 h, encodage en C 52 (Arrêt technique de fin de semaine de 0 à 5 h).</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Les séances supprimées seront réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social).</li> </ul>	<p><b>En S. 27, 28 et 29</b> : Activité normale.</p> <p><b>En S. 30</b> : Mise en conditions de travaux congés le vendredi 25 juillet ← Un note (fin juin) précisera ligne par ligne le besoin et l'organisation associée.</p> <p>Nota :</p> <p style="text-align: center;"><b>Moulage / Fusion</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Démarrage du dimanche soir : Maintenu à partir de 22 h 05, coulée au plus tôt à 3 h 30,</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>Noyautage et Finition</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20,</li> <li>Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15.</li> <li>Les éventuelles séances supprimées seraient réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social).</li> </ul>
Finition et Noyautage	<p><b>En S. 23</b> : Activité normale. Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Démarrage du lundi : Maintenu à 5 h 20,</li> <li>Arrêt de fin de semaine le vendredi à 19 h 15.</li> </ul> <p><b>En S. 24</b>: Démarrage le mardi 10 juin à 5 h (9 juin : lundi de Pentecôte).</p> <p><b>En S. 25</b> : Fin d'activité le jeudi 19 juin à 21 h, encodage en C 52.</p> <p><b>En S. 26</b> : Fin d'activité le vendredi 27 juin à 5 h, encodage en C 52.</p> <p>Nota :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Les séances supprimées seront réalisées dans le cadre de la modulation (Nouveau Contrat Social).</li> </ul>	

# PPSY

## CALENDRIER DE TRAVAIL – PREVISION ACTIVITE USINE

### PPSY/Pôle outillages

#### -MAI OUT FERREUX:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible).

#### -POTEYAGE/NETTOYAGE BN/ MAI OUT ALU:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et les règles d'encodages (ajustement possible). Engagement de séances supplémentaires avec la mise en place du VSD sur le DV. Adaptation des effectifs avec le fonctionnement de la Ligne DW/Ca8 en juin

Nota: En cas de séance H+ de la production le vendredi de nuit, les demi-équipes réaliseront cette séance soit le vendredi de nuit, soit en complément d'une autre demi-équipe.

#### -TRN:

Fonctionnement normal en 3x8+ VSD.

### PPSY/Pôle démarrages:

#### -MUR QUALITE:

Les équipes suivent les évolutions de calendrier des secteurs et des règles d'encodages (ajustement possible). Poursuite du mur qualité en C04 et en C07.

Adaptation des effectifs avec le fonctionnement de la Ligne DW/Ca8 en juin pour la culasse C04.

Nota: En fonction des aléas qualité sur les pièces en démarrage, les horaires des équipes peuvent être adaptés, afin de garantir les livraisons.

#### -PROJETS:

> EB2DT (C07): - Production en série sur le Ca9. Report du passage en 2x8 après les CA.

> DW10F (C04): - Production en série sur le PL4 et sur le Ca8 en campagne (S23 et S25)

- Fin de la libération de surface, pour l'arrivée du Ca10 (Génie civil en juillet)

> CORNES ALU (S01-S02-S03-S04): Transfert de du projet en juin, levée des réserves à finaliser.

> EP6M (C08): Préparation des travaux pour le niveau 0M du LM7 en Aout.

> EB0-EB2+PSE(C05-C06): Transfert du projet en juin, levée des réserves à finaliser.

> EB2FA: Poursuite de la mise au point des outillages des blancs pour les protos sur la machine des descendants (prise d'avance pour libérer le moyen)

> Doublette Four MF /FER : Montage du four en juin.