



LETTRE D'INFOS

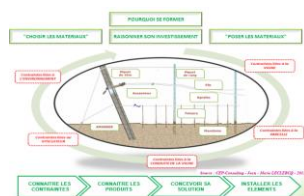
N° 11

Mars 2016

EDITO

Une nouvelle version du site a été mise en ligne en début de 2016 avec beaucoup plus d'informations sur les 2 principales missions de Formations et de Contrôles.

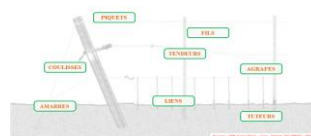
Dans l'onglet "**Formations**", vous pouvez retrouver des extraits, permettant de mieux voir les sujets qui peuvent être traités. En cliquant sur cette image,



vous pouvez accéder directement à la page

"Formations".

Dans l'onglet "**Contrôles**", ce sont les différents protocoles de tests qui sont décrits pour chaque élément du palissage. En cliquant sur cette image,



vous pouvez accéder directement à la page "Contrôles".

disposition des informations techniques sur les différents produits (résultats de tests, calculs technico-économiques, abaques techniques, règles physiques...).

C'est un nouvel accès payant qui va vous aider à disposer d'éléments techniques et scientifiques pour vous aidez à construire vos solutions palissage.

N'hésitez pas à me contacter pour avoir plus d'informations.

Et si vous souhaitez vous abonner, un onglet "ESPACE ABONNES" permet de mettre à votre

Jean - Marie LECLERCQ

SOMMAIRE

Page 1 - EDITO

Page 2 - Contrôles C.E.P.

Est-ce bien le même piquet...? Suite de la lettre n° 9
Expérimentation C.E.P.

Tests de compatibilité entre fils -rabouteurs et connecteurs

Page 3 - Page spéciale

Les écarteurs.

Page 4 - QUIZ PALISSAGE - C.E.P.

1° question sur les conseils de pose.
Formations C.E.P.

Programme 2016/2017

Les insolites du palissage



C.E.P. - Consulting
165 Petit Chemin de Bordelan
69 400 VILLEFRANCHE / SAONE

TÉLÉPHONE :
(+33) 4 74 68 17 21
(+33) 6 70 01 72 58

CONTACT :
jml.leclercq@orange.fr

SITE : cep-consulting.fr

Contrôles C.E.P.

Est-ce bien le même piquet(suite) ?

Le sujet avait déjà été évoqué dans ma précédente lettre N° 9 de mars 2015.

La qualité de l'acier utilisé pour fabriquer ce même piquet en 2011 et en 2013 semblait bien différente et les tests de torsion-flexion mettaient bien en avant cette différence.

En effet, mesurer une torsion avec 30 % d'écart à cause d'une épaisseur différente de 10 % apparaissait bien importante et supérieure à la règle générale. Alors pour mieux qualifier cet acier, une mesure de la dureté permettrait de s'en assurer.

L'appareil de mesure



permet de qualifier la dureté d'un acier: une bille en acier ou en carbure de tungstène exerce une pression de 1839 N pendant 5 secondes et on mesure le diamètre de l'empreinte laissée sur la surface après enlèvement de la charge.

On voit sur le morceau

Tests de dureté sur un même modèle			
	2011	2013	ECART
Dureté BRINELL (HB)	173,40	111,40	36%

d'acier les empreintes laissées par la bille.



Il suffit de mesurer la largeur de l'empreinte pour obtenir la dureté de l'acier testé et 5 essais permettent de moyenniser le résultat.



Le tableau ci-dessous montre bien que les 2 aciers sont différents.



Une coupe microscopique a permis de valider la méthode de mesure des épaisseurs

EXPERIENCES C.E.P.

En septembre 2015, il a été réalisé 48 tests de traction sur différentes qualités de fils synthétiques (PET et PA) afin de connaître le taux de compatibilité entre la résistance initiale du fil et le taux de résistance d'un fil réparé avec un raboureur ou avec un connecteur.



Les tests ont été réalisés le même jour et dans les mêmes conditions de température. Tous les fils testés mesuraient 3.00 mm de Ø.

Pour les raboueurs, le taux de compatibilité se situe entre 30 et 40 %.

Pour les connecteurs, le taux de compatibilité varie entre 65 et 85 % en fonction de la qualité du fil.

Les connecteurs sembleraient donc mieux appropriés pour réparer des fils synthétiques au moins pour les fils en 3,00 mm.

Ceci dit, la plage

d'utilisation des raboueurs testés est de 2,00-2,20 mm à 3,25-3,50 mm alors que les fils font 3,00 mm, donc les raboueurs ont travaillé dans leur plage moyenne d'utilisation alors que le connecteur a été testé dans sa plage maximale puisqu'il est utilisable sur des fils allant de 2,20 à 3,00 mm.

L'étude va être poursuivie avec des fils de diamètre inférieur (2,2 - 2,5 mm) et avec d'autres solutions de réparation.



Les 2 solutions testées

Si vous avez des souhaits ou des propositions de produits à tester merci de m'en faire part.

SPECIAL - LES ECARTEURS

C'est une solution qui permet de faciliter le relevage. Il n'est pas toujours facile de relever tous ses rangs de vigne dans une période courte surtout quand la croissance de la vigne est rapide, que la main d'œuvre manque, que le vent casse les jeunes sarments.... Les écarteurs permettent de résoudre ces problèmes.

Il existe 3 types d'écarteurs.

Ecarteur fixe	Ecarteur mobile	Ecarteur automatique
		

Pour choisir un écarteur il faut tenir compte des paramètres suivants:

- La forme du terrain
- L'écartement entre rangs et l'encombrement du matériel,
- Le cépage,
- Le type de taille,
- Le type de piquet de rang,
- La distance entre 2 écarteurs,
- La nature du matériau (qualité matière et traitement thermique),
- Les caractéristiques des écarteurs.

Les 6 premiers paramètres vont permettre de déterminer le dimensionnement des écarteurs (hauteur de pose - longueur des bras)

Le 7° et le 8° paramètres conditionnent la qualité de fabrication des écarteurs: comme ci-dessous l'angle d'ouverture qui dans une même parcelle met en avant un nombre différent de sarments en dehors des fils et donc une perte de temps au relevage.

	
Sur 161 sarments 26 sont en dehors soit 16%	Sur 145 sarments 14 sont en dehors soit 10%

L'écarteur est un investissement qui permet d'optimiser son temps de relevage .

L'utilisation d'écarteurs permet de gagner du temps, d'améliorer la protection des sarments de la casse liée au vent. Ils simplifient le travail quand on a une main d'œuvre insuffisante, les fils ne traînent plus par terre et cela facilite le travail du sol... le relevage est alors moins pénible, plus facile à gérer et plus rapide.

Pour plus d'informations, contacter par mail : jml.leclercq@orange.fr.



"En s'éloignant toujours du vrai, on est toujours près du faux."

François Rodolphe
WEISS
(1785)



Un écarteur doit rester vertical...

Et il est primordial qu'il soit adapté au piquet de rang.



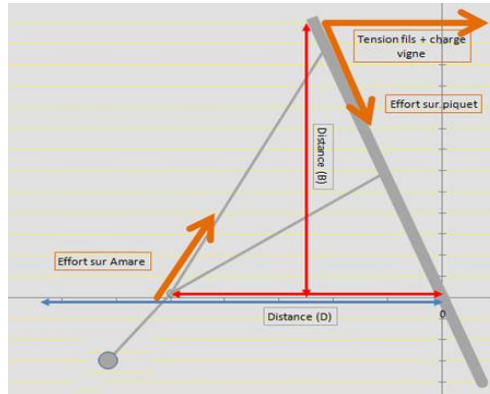
Ecarteur sur Pinot noir



QUIZ PALISSAGE - C.E.P. :

Question - Thème "P" Conseils de pose

QUELLE EST LA DISTANCE MINIMALE ENTRE LA BASE DU PIQUET DE TÊTE ET L'AMARRE ?



Nouvelle question pour savoir comment palisser autour de 3 thèmes :

- **C** = Choisir
- **E** = Economiser
- **P** = Poser

Les 3 bonnes lettres pour votre palissage.

A	3 x fois la longueur de l'amarre	C	1% de la longueur moyenne des rangs
B	1 x la hauteur à la verticale du piquet de tête	D	2 x l'écartement entre ceps

Dans un premier temps, vous aurez la réponse en faisant la demande par mail à l'adresse suivante: jml.leclercq@orange.fr



"Un mauvais respect des règles d'installation de l'ensemble de tête entraîne une augmentation des contraintes sur votre palissage. "
Jean-Marie LECLERCQ
2016

FORMATIONS C.E.P.

Les formations 2017 s'articuleront autour de 4 axes :

- A**xe technique sur les matériaux.
- A**xe pratique sur les conseils de pose.
- A**xe économique.
- A**xe environnemental.

Vous pouvez retrouver plus de détails sur le contenu des formations sur le site C.E.P. dans l'onglet "**FORMATIONS**".

N'hésitez pas à me contacter pour construire votre plan de formation :
jml.leclercq@orange.fr

LES INSOLITES DU PALISSAGE

Est-ce une protection pour le manchon....?



Dans cette vigne, le plant est protégé par un manchon qui lui même est protégé par un autre manchon.

La protection qui est la plus près du plant est rigide mais perforée donc le viticulteur en a posé une seconde qui est souple et pleine.

Pourtant il existe sur le marché des solutions 3 en 1 qui évitent ce genre d'empilement.



"Pour la comptation, l'effet favorable sur la croissance (plant en forte compétition avec des ceps âgés) et l'efficacité de la protection contre les désherbants seront les critères à considérer en premier."