

SF COMPOSITES CATALOGUE MATERIAUX COMPOSITES



RUBRIQUE 1 : STRATIFICATION ET PERIPHERIQUES

(Vous avez la possibilité de cliquer directement sur la thématique que vous désirez)

1. Résines polyester de stratification.....	02
2. Résines polyester de coulée.....	03
3. Catalyseurs pour polyester.....	04
4. Accélérateurs et inhibiteurs.....	05
5. Gelcoats.....	06
6. Résines Vinylester.....	09
7. Systèmes époxy.....	10
8. Renforts (fibres)	13
➤ Tissus de verre.....	13
➤ Tissus de carbone.....	15
➤ Tissus de verrane.....	16
➤ Tissus de kevlar et hybride.....	16
➤ Roving, Mats et voile de surface.....	17
9. Pré-impregnés et périphériques de vide.....	18
➤ Pré-impregnés.....	18
➤ Film de surface.....	19
➤ Matériel de mise sous vide.....	19
10. Charges.....	22
11. Matériaux d'âme.....	25



Retour sommaire



SF COMPOSITES
539 AVENUE HELENE BOUCHER
34130 MAUGUIO.
TELEPHONE 04.67.99.85.50
FAX: 04.67.99.85.55
WWW.SF-COMPOSITES.COM

1. Résines polyester de stratification

POLYLITE 33-208

Usage général - Faible émission de styrène

La **POLYLITE 33-208** est une résine polyester insaturée modifiée DCPD, pour obtenir des pièces à bon état de surface. Elle a comme atouts d'être thixotrope, accélérée et contient moins de 38% de styrène. Idéal pour un durcissement à l'air ambiant.

Applications : projection simultanée et moulage au contact.



Référence : REI33208

Conditionnement : 1Kg 5kg 25kg 225 kg

[Commander ici](#)

POLYLITE 33-411

Piscine, sanitaire et nautisme

La **POLYLITE 33-411** est une résine polyester isophtalique, pré accélérée, et thixotrope recommandée pour le moulage au contact. La Polylite 33-411 a une excellente tenue à l'hydrolyse (agression de l'eau et osmose).

Applications : Utilisée dans la fabrication des pièces sanitaires, piscine et nautisme.

Référence : REIP33411

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg 225kg

[Commander ici](#)

33-59 Surf

Sports nautiques en tous genres

La **33-59 surf** est une résine polyester transparente avec une bonne tenue aux UV et aux intempéries. Réaliser votre planche « skim » comme ci-contre !

Applications : Sports nautiques et surf. Réparation et glaçage des planches.



[Cliquer-ici !](#)

Référence : REIT3359

Conditionnement : 1kg 5kg 20kg

[Commander ici](#)

NORPOL 442-100

Usage général - recherche de transparence

La **NORPOL 442-100** est une résine polyester transparente insaturée, orthophtalique à faible réactivité, légèrement assouplie. Elle est non thixotropée et non accélérée. Il est nécessaire d'utiliser un accélérateur cobalt (COB 6) pour amorcer la réaction.

Applications : Moulage au contact, enroulement filamentaire...



Référence : REIN442 100

Conditionnement : 1Kg 5kg 25kg 225 kg

[Commander ici](#)

2. Résines polyester de coulée

POLYLITE 32032-20

Décoration et création d'objets d'art

La POLYLITE 32032-20 est une résine polyester de coulée, transparente, stabilisée UV et pré accélérée.

Applications : objets transparents en coulée. Fabrication de moules décoratifs, d'objets d'arts, et d'inclusion (voir ci-contre)



[Cliquer-ici](#)

Référence : REI32032

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg 225kg

[Commander ici](#)

POLYLITE 440-112 CHARGEE

Résine de remplissage – Fortes épaisseurs

La POLYLITE 440-112 CHARGEE est une résine polyester orthophtalique, utilisée en coulée. Cette résine est chargée et faiblement exothermique, ce qui permet d'éviter les retraits et les craquelures après polymérisation. Elle est n'est pas accélérée, moyennement réactive et diluée au styrène. Il est nécessaire d'utiliser un accélérateur cobalt (COB 6) pour augmenter la vitesse de réaction.

Applications : S'utilise en tant que résine de remplissage, elle est spécialement recommandée pour les fortes épaisseurs, notamment statuaire.

Référence : REITL5GD1557

Conditionnement : 5kg 25kg 225kg

[Commander ici](#)

Toutes nos résines polyester s'emploient avec un catalyseur !

Matériel d'application

[Consulter la gamme ici](#)



Débulleurs – gobelets – doseurs – bacs et bassines – éprouvettes – pinceaux – pissettes – mètres – ciseaux

**Retrouver toute notre gamme de produits d'application dans le catalogue
! « MATERIEL D'APPLICATION » !**

4. Catalyseurs pour polyesters



Nécessaire au durcissement

Les catalyseurs de type P MEC sont utilisés pour le durcissement des résines polyester insaturées, des gels coat et top coat, à température ambiante en combinaison avec des accélérateurs au cobalt.

Le catalyseur est un agent destiné à être ajouté aux résines polyester et aux gelcoats, afin de permettre la polymérisation. Le ratio de mélange et de l'ordre de **1 à 2% en masse**. Attention, le catalyseur est un produit dangereux, se référer aux fiches techniques et de sécurité des produits, disponibles sur internet ou par simple demande en magasin.

X Catalyseur P MEC M202* usage général pour les polyester

Le **Catalyseur P MEC M202** est utilisé pour les polyester en général. Il a pour rôle de durcir par réaction chimique la résine. Recommandé pour des applications de stratification manuelle, coulée, et infusion. Pour l'utilisation des résines polyester standards pré accélérées, l'adjonction de 1 à 1,5 % de P MEC en masse est recommandée. Pour les gels coat et top coat le dosage recommandé est de 1,5 à 2 % en masse.

Attention : Produits dangereux, se référer aux fiches techniques et de sécurité disponibles sur notre site internet (voir en bas de page). Respecter les dosages recommandés.



Référence : REIPMEC

Conditionnement : 25gr 125gr 250gr 500gr 1 kg 5kg

[Commander ici](#)

X Catalyseur N11/ M102 * standard pour les polyester et vinylester

Le **catalyseur N11/M102** donne un temps de gel et une réticulation plus longue pour les polyester que le M202. Préconisé pour les résines vinylester car il permet d'éviter le moussage provoqué par le P MEC M202. Le dosage recommandé varie de 1 à 2 % en masse.

Attention : Produits dangereux, se référer aux fiches techniques et de sécurité disponibles sur notre site internet (voir en bas de page). Respecter les dosages recommandés.



Référence : REIMEKPLA

Conditionnement : 25gr 125gr 250gr 500gr 1 kg 5kg

[Commander ici](#)

www.sf-composites.com

* Retrouver nos fiches techniques et de sécurité de nos catalyseurs sur notre site internet rubrique :

« MATERIAUX COMPOSITES => RESINES POLYESTER => CATALYSEURS » ([cliquer-ici](#))

3. Accélérateurs et inhibiteurs

Accélérer ou diminuer la vitesse de polymérisation

Accélérateur Cobalt standard pour les polyester *

Accélérateur UNIACCOB6 : Cet accélérateur est utilisé en général dans le cadre de résines standards non accélérées. L'ajout d'accélérateur va vous permettre de déclencher la polymérisation plus rapidement en hiver. Attention, c'est un produit dangereux, veuillez respecter et lire les consignes décrites dans la fiche de données de sécurité.

Attention : respecter le ratio de mélange de 1 à 5/1000 gr.



Référence : UNIACCOB6

Conditionnement : 30ml 250ml 500ml et + nous consulter

[Commander ici](#)

Accélérateur spécial pour vinylester et polyester *

Accélérateur UNIACCA 12 : Accélérateur spécial (12% de cobalt + 10 % de DMA). En combinaison avec les catalyseurs PMEC, cet accélérateur est utilisé pour le durcissement des résines polyester et vinylester. Attention, c'est un produit dangereux, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Attention : respecter le ratio de mélange de 1 à 5/1000.



Référence : UNIACCA12

Conditionnement : 30ml 250 ml 500 ml et + nous consulter

[Commander ici](#)

Inhibiteur standard TC 510 *

Inhibiteur standard TC 510 : Inhibiteur standard, qui permet de ralentir la réaction chimique de la catalyse. Attention, c'est un liquide hautement **inflammable** et **corrosif**.

Attention : respecter le ratio de mélange de 0.01% à 0.05% soit entre 1gr et 5gr pour 10kg de résine.



Référence : UNIITC510

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg

[Commander ici](#)

www.sf-composites.com

Produits dangereux à manipuler avec précautions

- Télécharger ou demander les fiches techniques et de sécurité
- Respectez les taux de mélanges indiqués
- Ne jamais mettre en contact directement ces produits avec le catalyseur

5. Gels Coat



Tous nos gels coat s'emploient avec un catalyseur !

Description : Résine polyester colorée dans la masse permettant d'obtenir une surface lisse de la couleur requise.

Gelcoat NORPOL GM spécial moule ([cliquer-ici](#))

Réalisation de moules

Ce gelcoat est formulé à partir d'une résine vinylester. Il procure un maximum de résistance aux solvants (principalement styrène et divers produits chimiques). Ce gelcoat GM confère au moule un état de surface très brillant et résistant. Il existe en 2 versions : pistolet ou pinceau.

Catalyseur M102 ou N11 recommandé, dosage de 1,3 à 1,8%. Epaisseur du film recommandé : 0,55 à 0,85mm (en film humide).



Référence : REICM60014HT50

Couleur : Verte

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter

[Commander ici](#)

Gelcoat GCI-80750 de moulage

A usage général - Moulage

Formulé à partir de résine polyester isophtalique, il donne au stratifié polyester une excellente protection vis-à-vis de l'eau et des intempéries. Il existe en 2 versions : pistolet ou pinceau.

Dosage P MEC recommandé : 1.3 à 2% avec une épaisseur du film de 0.55 à 0.85mm (en film humide).

Référence : REIGCI1621H

Couleur : Blanc + nous consulter

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter

[Commander ici](#)

Gelcoat RESOLCOAT 9040PX polyester

Compatible Epoxy

Le gelcoat RESOLCAOT 9040 PX est obtenu à base de résine polyester insaturée. Une formulation spécifique permet d'obtenir une bonne liaison avec des résines de stratification de type époxydes. Ces complexes sont employés dans les cas où l'on recherche une très bonne résistance mécanique allié à un bel aspect de surface. Dosage P MEC recommandé : 1.5 à 2.5 %.

Applications : construction aéronautique, planeurs, modélisme

Référence : REIGC9040PXB1

Couleur : blanc

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter

[Commander ici](#)

Gelcoat ISO NCGC194**Sanitaire et industrie chimique**

Le gelcoat GC 194 est **thixotropé** et **pré accéléré** transparent et non paraffiné. Il est destiné à une utilisation pinceau. Excellente résistance à l'eau (froide ou chaude) et aux rayons U.V.

Dosage PMEC recommandé : 1 à 2%.

Applications : Utilisation sanitaire et industrie chimique.

Référence : REINC194TS

Couleurs : Transparent

Conditionnement

[Commander ici](#)

Gelcoat ISO NPG**Sanitaire, piscine, industrie chimique**

Le **gelcoat GC 794** est non paraffiné et formulé à base de résine polyester isophtalique NPG. Il est thixotropé et pré-accéléré. Il dispose d'un bon pouvoir couvrant, une excellente résistance à l'eau et une bonne résistance à la température et aux agents chimiques. Il a en parallèle la particularité de bien résister aux rayons UV et au vieillissement. Dosage PMEC recommandé : 1 à 2%.

Applications : Il est recommandé pour une utilisation sanitaire et pour la réalisation de pièces dans l'industrie chimique.



Référence : REINCGC794

Couleurs : Transparent, Bleu, Blanc, Ivoire, Beige, Noir (+nous consulter)

Conditionnement : Varie selon les couleurs (nous consulter)

[Commander ici](#)

Gelcoat de finition ISO NPG (top coat)**Industrie chimique et sanitaire**

Le **gel-Coat NC GF 794** de finition paraffiné est formulé à base de résine polyester isophtalique NPG. Il est thixotropé et pré-accéléré. On peut noter l'absence de coulure sur les surfaces verticales. Il dispose d'un bon pouvoir couvrant, résiste à l'eau, à la température et aux agents chimiques. Il a la particularité de résister au vieillissement. Ce gelcoat sera appliqué uniquement en dernière couche pour la finition de stratifié (400gr/m²). Dosage PMEC recommandé : 1 à 2%.

Applications : Il est recommandé pour une utilisation sanitaire et pour la réalisation de pièces dans l'industrie chimique.

Référence : REINCGF794

Couleurs : Transparent, Bleu, Blanc, Ivoire, Beige, Noir, (+nous consulter)

Conditionnement : Varie selon les couleurs (nous consulter)

[Commander ici](#)

Gelcoat SP**Nautisme, piscine, bricolage en tous genre.**

Le **Gelcoat SP** est une version fortement thixotrope d'un gelcoat pinceau, avec adjonction de paraffine. Utilisé dans la réparation en couches épaisses sans affaissement, il s'applique à la spatule. Il est également approuvé DNV pour la construction de bateau. Dosage P MEC recommandé : 1 à 2%.

Référence : REIGCSP80541

Couleurs : Blanc

Conditionnement : 5kg 20kg

[Commander ici](#)

Tous nos gels coat sont disponibles en version :
Pinceau / Pistolet



Vos Gels Coats sur mesure ! Demandez à nos conseillers, soit directement en boutique, soit par téléphone au 04.67.99.85.50 ou par internet, rubrique contact !

REICHHOLDwww.sf-composites.com**NORD
COMPOSITES****NOTES PRATIQUES**

! N'oubliez pas de visiter le blog de l'équipe SF-COMPOSITES !

<http://materiaux-composites.over-blog.com/>



A consulter : Tutoriaux, fiches pratiques, exemples d'application, liens utiles.



**Matériaux composites
et applications**

Par l'équipe de SF composites



6. Résines Vinylester



Les résines Norpol DION et Hydrex, hautes performances, sont des résines thermodurcissables, développées pour la fabrication des composites renforcés fibres. Ces résines satisfont aussi bien la demande en application chimico-résistante que les applications structurales.

Vinylester DION 9100-800 à usage général

Hautes performances

La **Dion 9100-800 impact** est une résine vinylester thixotropée et pré accélérée à base de **bisphénol A**. Elle présente d'excellentes performances structurales et dispose de propriétés d'adhésion hors du commun ainsi que d'excellentes propriétés de résistances mécaniques.

Attention : Post cuisson, Epaisseur recommandée : de 3 à 5 mm. Dosage de catalyseur M100 ou N11: 2%.

Applications : Moulage au contact ou projection, cuves, pièces de structures soumises à de fortes contraintes.

Référence : REID910

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Vinylester DION 9400-800

Anti corrosion et tenue en température

La **Dion 9400-800 Impact** est une résine vinylester base époxy **novolac + styrène**. Elle est thixotrope et pré accélérée. Les atouts de cette résine résident dans ses propriétés : très bonnes résistances à la déformation (en température), à la corrosion, aux solvants et aux agents chimique notamment l'essence sans plomb. (Réservoirs moto).

Attention : Dosage de catalyseur M100 ou N11 : 2%. Post cuisson. Se référer aux fiches techniques.

Applications : Moulage au contact et projection. Epaisseur recommandée : 2 à 5 mm suivant le type de renforts utilisés.



Référence : REID940080

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Résine vinylester Hydrex 33390-01

Haute performance Marine

La **Résine vinylester Hydrex LS 33390-01**, hautes performances dispose d'une bonne résistance au cloque et à l'osmose en plus de présenter un excellent aspect de surface. Elle est thixotropée et pré accélérée. Un catalyseur PMEC standard est suffisant pour le polymériser.

Applications : Moulage au contact, ou projection simultanée, applications marines en particulier

Référence : REI188136

Différents conditionnements possibles (nous consulter)

[Commander ici](#)

Pour toutes nos résines vinylester, veuillez vous référer à la fiche technique disponible sur notre site internet pour connaître la mise en œuvre et les ratios de mélanges préconisés.

7. Systèmes Epoxy (Explications : [cliquer-ici](#))



Veillez nous consulter pour des systèmes époxy particuliers ou techniques. Dans cette rubrique, vous retrouverez nos 4 produits les plus vendus, conditionnés en petites, moyennes et grandes quantités.

Resolcoat Epoxy 1010

Revêtement époxy à l'eau

Le système 1010 est un revêtement époxy, diluable à l'eau (miscible jusqu'à 100%) pour primaire et vernis. Il permet de réaliser au pinceau ou au pistolet des primaires et des finitions brillantes ou mates avec une excellente étanchéité (insensible à l'humidité) tout en laissant respirer le support. Sa transparence mettra en valeur des matériaux aussi divers que le bois, le béton, et métaux.

Référence : AXSEPO1010

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Durcisseurs époxy compatibles 1010

Durcisseurs	1014 vernis brillant	1016 vernis mat
Temps ouvert	1h*	1h*
Ratio de mélange	1/1 volume + 0 à 1 volume eau	2/3 volume + 0 à 1 volume eau

*Vie en pot à 20°C

Film sec au touché à 25°C : 15min (surcouchable après 5h)

Film complètement réticulé : 2h

Résistant chimiquement

Résine spéciale bois de stratification 1020

Application bois et lamellés collés

Le système 1020 Spécial bois est une résine époxy Bi composants pour le collage structurel et la stratification de tous les bois. Il vous permettra de réaliser des lamellés-collés et des structures sandwich bois de très hautes performances mécaniques. Grâce à sa faible viscosité et à sa large plage de réactivité, la fabrication manuelle ou sous presse de pièces de toutes tailles est possible.

Attention : Précautions d'emploi particulières, se référer à la fiche technique disponible sur notre site internet sur la fiche article.



Référence : AXS1020

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Durcisseurs Epoxy compatibles 1023 à 1029

Durcisseurs	1029	1028	1026	1025	1024	1023
*Temps ouvert	15min	35min	1h30	3h	4h30	8h
Ratio de mélange en masse	30%	30%	30%	30%	30%	30%

*Vie en pot testé sur 70gr à 22°C

Ratio de mélange : 3 pour 1 en volume

Allongement à la rupture : 10% en traction

Résistance maximum après 14 jours à 20°.

NEW**Epoxy 1040****Pièces techniques-Hautes technologies**

Le système époxy 1040 est utilisé pour la réalisation de structures avec d'excellentes performances thermo- mécaniques avec ou sans post cuisson. Grâce à sa faible viscosité et ses différentes réactivités elle permet des moulages aussi bien en voie humide que sous vide, par injection, par coulée, formage à chaud et enroulement filamentaire.

Référence : RES1040

Conditionnement : 1kg 5kg 20kg 30kg + nous consulter.

[Commander ici](#)**Durcisseurs époxy compatibles 1040**

Durcisseurs	1045N	1048N	1041 HT	1041SL
*Temps ouvert	3h20	20min	1h30	2h30
Ratio de mélange en poids	30%	30%	30%	30%
TG°	50/85°	45/90°	144°	140°

*Temps de gel : pour N calculé sur 70gr à 23°C et pour HT/SL calculé sur 150gr à 25°C

Couleur : incolore à jaune.

Cycle de cuisson recommandé : 24h à 23°C + 15h à 60°C pour les durcisseurs 1045N et 1048N

Durcisseurs 1045N et 1048N miscibles pour une recherche de réactivité intermédiaire

Résine Epoxy « 1070 clear »**Spéciale Surf/Aspect de surface**

Le système époxy 1070 clear est une résine époxy Bi composants incolore de haut de gamme pour la fabrication "custom made" de planches à voile et surfs. Il vous permettra de réaliser des stratifications et des vernis parfaitement transparents avec une excellente résistance aux U.V et conférant un aspect esthétique avec un très bon débullage et tendu du film.



Attention : Précautions d'emploi particulières, se référer à la fiche technique disponible sur notre site internet sur la fiche article.

Référence : AXS1070S

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter

[Commander ici](#)**Durcisseur Epoxy 1075 S compatible 1070 clear**

Durcisseur	1075S
*Temps ouvert	20 min
Ratio de mélange en masse	40%

*Vie en pot sur 100gr à 23°C

Ratio de mélange en volume : 2/1

Résistance maxi : traction = 80Mpa ; flexion = 120Mpa

Résistance maximum après 7 jours à 20°C



Résine Epoxy 2010**Usage général – stratifié et coulée**

Le système 2010 et ces différents durcisseurs permet une utilisation, par addition de charges, en gelcoat, coulée et béton. Facile d'emploi il permet d'obtenir de bons résultats en termes de mouillage des renforts et charges sans provoquer la formation de mousse.

Référence : AXSEPO2010

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Durcisseurs Epoxy 2010

Durcisseurs	2010	2011
*Temps ouvert	30-35min	60-70min
Ratio de mélange en masse	50%	50%

*Vie en pot pour 450gr à 25°C

Ratio de mélange en volume : 100/59

Couleur: Ambre clair

Ajout de charges après avoir mélangé résine + durcisseur (gelcoat et béton)

Résine Epoxy 2022**Constructions amateurs et recherche de performances**

Le système 2022 est une époxy basse viscosité et excellente en mouillage des tissus. Il dispose de bonnes caractéristiques mécaniques et résiste à la température (TG : 100°C). Ce système est destiné à la réalisation de structures composites par imprégnation au contact et pour l'enroulement filamentaire.

Référence : AXSEPO2022

Conditionnement : 1kg 5kg 25kg + nous consulter.

[Commander ici](#)

Durcisseur epoxy 2022

Durcisseur	2022
*Temps ouvert	60 min
Ratio de mélange en masse	40%

*Vie en pot pour 280gr à 25°C.

Ratio de mélange en volume : 100/50

Couleur : Incolore

Résistance à la traction : 56Mpa

SF COMPOSITES – PROTECTION INDIVIDUELLE ([cliquez-ici](#))

Consulter la rubrique « Protection » de notre catalogue »
Ou sur notre site internet rubrique « Protection et sécurité »



Combinaisons – Masque anti poussières – Anti gaz – ventilation assistée – lunettes et casques

9. Renforts (Explications : [cliquez-ici](#))



Et bien d'autres ! SATIN - BI BIAIS - ARRACHAGE – ROVING MAT – TRI AXIAL – QUADRI – GALON

❖ TISSUS DE VERRE



Cliquer sur  pour plus d'informations !

Renforts	Dimensions	Type	Poids	Conditionnement
 TISSU DE VERRE TV1080 Réf : HEXTV1080	largeur 96,5 cm	TAFFETAS	47gr/M2	Détail et rouleau
 TISSU DE VERRE TV235 Réf : HEXTV235	Largeur 105 cm	TAFFETAS	86gr/M ²	Rouleau
 TISSU DE VERRE TV471 Réf : HEXTV471	largeur 65 cm largeur 80 cm	TAFFETAS	208gr/M ²	Détail et rouleau
 TISSU DE VERRE TV2116 Réf : HEXTV2116	largeur 96,5 cm	TAFFETAS	106gr/M ²	Detail et rouleau
 TISSU DE VERRE TV106 Réf : HEXTV106	Largeur 96,5 cm	TAFFETAS	25gr/M ²	Rouleau
 TISSU DE VERRE TV1522 Réf : HEXTV1522	Largeur 80 cm Largeur 65 cm	TAFFETAS	125gr/M ²	Detail et rouleau
 TISSUS DE VERRE TV1184 Réf : HEXTV1184	Largeur 80 cm	TAFFETAS	200gr/M ²	Rouleau
 TISSUS DE VERRE TV1717 Réf : HEXTV1717	Largeur 82 cm	TAFFETAS	160 gr/M ²	Rouleau
 TISSUS DE VERRE TV1510 Réf : HEXTV1510	Largeur 70 cm	TAFFETAS	125 gr/M ²	Rouleau

 TISSUS DE VERRE TS92145 Réf : HEXTS92145	largeur 100 cm	UNIDIRECTIONNEL	220gr/M2	Detail et rouleau
 TISSUS DE VERRE UD420L Réf : AHLUD420L	largeur 127 CM	UNIDIRECTIONNEL	420gr/M ²	Rouleau
 TISSUS DE VERRE ATGUDTL25120MM Réf : ATGUDTL25	largeur 120MM largeur 220MM	UNIDIRECTIONNEL	550gr/M ²	Détail et rouleau
 TISSUS DE VERRE UD ATGU6175MM Réf : ATGU6175MM	Largeur 75 mm	UNIDIRECTIONNEL	610gr/M ²	Détail et rouleau
 TISSUS DE VERRE TV1035 Réf : HEXTV1035	Largeur 120 cm	SERGE 2X2	200gr/M ²	Détail et rouleau
 TISSUS DE VERRE TV1039 Réf : HEXTV1039	Largeur 100 cm	SERGE 2X2	162gr/M ²	Detail et rouleau
 TISSUS DE VERRE TS92125 Réf : HEXTS92125	Largeur 100cm	SERGE 2X2	285gr/M ²	Detail et rouleau
 TISSUS DE VERRE TV120 Réf : HEXTV120	Largeur 120 cm	SATIN 4	105gr/M ²	Rouleau
 VERRE (+/- 45°) Réf : AHLDB600KG	Largeur : 127 cm	BI BIAIS	610gr/M ²	Detail et rouleau
 VERRE (+/- 45°) Réf : AHLBB60030ML	Largeur 30 cm Largeur 20 cm Largeur 10 cm (+nous consulter)	BI BIAIS	600gr/M ² 225GR X 2 + MAT 150	Detail et rouleau
 VERRE (+/-45°) Réf : AHLDB446KG	Largeur 126 cm	BI BIAIS	446 gr/M ²	Détail et rouleau
 VERRE (+/- 45°) Réf : AHLD446M	Largeur 30 cm Largeur 20 cm Largeur 10 cm (+nous consulter)	BI BIAIS	446 gr/M ²	Détail et rouleau
 VERRE (0/45°) Réf : AHLDBL800KG	Largeur 125 cm	TRI AXIAL	800 gr/M ²	Rouleau
 VERRE (0/45°) Réf : AHLMLBB1200	Largeur 126 cm	TRI AXIAL	1200 gr/M ²	Rouleau
 VERRE (0/45/90) Réf : AHLDBL800KG	Largeur 125 cm	QUADRI AXIAL	800 gr/M ²	Détail et Rouleau

Pour monter en épaisseur son stratifié :
Retrouver notre Matline en cliquant ici !

❖ TISSUS DE CARBONE (Explications : [cliquer-ici](#))

Renforts	Dimensions	TYPE	Poids	Conditionnement
TISSUS CARBONE 12K Réf : HEXTC48192 	Largeur : 127cm	TAFFETAS	193GR/M ²	Détail et rouleau
TISSUS CARBONE 3K Réf : HEXTC43199 	Largeur 125 cm	TAFFETAS	200gr/M ²	Détail et rouleau
CARBONE Réf : ATGUDE273025 	Largeur 25 MM Largeur 50 MM Largeur : 100 MM	UNIDIRECTIONNEL	350GR/M ²	Détail et rouleau
TISSUS CARBONE 3K Réf : HEXTC43200 	Largeur 125 cm	SERGE 2X2	200gr/M ²	Détail et rouleau
TISSUS CARBONE 6K Réf : HEXTC46285 	Largeur 120 cm	SERGE 2X2	285gr/M ²	Rouleau
CARBONE (+/- 45°) Réf : HEXTCNBB400 	Largeur 127 cm	BI BIAIS	400GR/M ²	Détail et rouleau

Nous consulter pour connaître la gamme complète de nos fibres de verre et carbone
 Ou bien visiter notre site internet :
WWW.SF-COMPOSITES.COM

SF COMPOSITES : Outils de découpe ([cliquer-ici](#))

Consulter la rubrique « Matériel d'application » de notre catalogue
 Ou sur notre site internet rubrique « Outillage »

Ciseaux électriques – cutter – lames – ciseaux spéciaux



❖ TISSUS VERRANNE

Renforts	Dimensions	TYPE	Poids	Conditionnement
TISSUS VERRANNE TV20320 Réf : HEXV20320	Largeur 100CM	TAFFETAS	500GR/M2	Rouleau
TISSUS VERRANNE TV20741 Réf : HEXV20741	Largeur 100CM	SERGE 2X2	210GR/M2	Détail et rouleau



❖ TISSUS KEVLAR ET HYBRIDE

Renforts	Dimensions	TYPE	Poids	Conditionnement
TISSUS KEVLAR 20796 Réf : HEXTK20796	largeur 120CM	TAFFETAS	60 gr/M ²	Détail et rouleau
KEVLAR Réf : ATGUDK30050	largeur 50MM	UNIDIRECTIONNEL	300GR/M2	Détail et rouleau
TISSUS HYBRIDE CARBONE / VECTRAN Réf : HEXCARTRAT200	largeur 100CM	SERGE 2X2	200GR/M ²	Détail et rouleau
TISSUS HYBRIDE CARBONE / ARAMIDE Réf : HEXTCKGK210T	largeur 120CM	SERGE 2X2	210GR/M ²	Détail et rouleau
TISSUS KEVLAR 20914 Réf : HEXTK20914	largeur 100CM	SERGE 2X2 / SATIN	175GR/M ²	Détail et rouleau
TISSU KEVLAR 21071 Réf : HEXTK21071	Largeur 127 cm	SATIN 5	320 gr/M ²	Détail et rouleau
TISSUS KEVLAR 97631 Réf : HEXTK97631	Largeur 120 cm	SATIN 5	120 gr/M ²	Détail et rouleau
TISSUS KEVLAR 98605	Largeur 1m	SATIN 5	61 gr/M ²	Détail et rouleau



Par l'équipe de SF composites

Matériaux composites et applications



❖ MATS DE VERRE, ROVING, VOILE DE SURFACE

RENFORTS	Dimensions	Poids	
TISSU ARRACHAGE			
TISSUS D ARRACHAGE PA 85 Réf : HEXTAPA8	50mm 100mm 150mm 200mm 300mm 800mm	Tissu d'arrachage technique, de fabrication Diatex : gamme complète de tissus d'arrachage : de 50 à 125gr/M ² , teint ou écru avec ou sans fils traceurs, sur base polyamide ou polyester, en bandes de 15mm à 1500mm. La qualité standard est le PA 85 : armure taffetas, 85gr/m ² , écru avec fils traceurs. Le reste est disponible sur commande.	
ROVING			
Complexe fibre de verre : Roving / mat Réf : AHLRM500300ML	Largeur : 125 cm	500/300 gr/M ²	
Complexe fibre de verre : tissus / roving Réf : AHLTR300ML	Largeur : 127 cm	290 gr/M ²	
MAT			Dispo en POUDRE
MAT 100 GR/M2 X23C	Largeur : 125 cm	100 gr/M ² (rouleau et detail)	NON
MAT 150 GR/M2 POUDRE	Largeur : 127 cm	150 gr/M ² (uniquement poudre)	OUI
MAT 200 GR/M2 X23C	Largeur : 125 cm	200 gr/M ² (rouleau et détail)	NON
MAT 225 GR/M2	Largeur : 125 cm	225 gr/M ² (uniquement rouleau)	OUI
MAT 300 GR/M2 EMULSION	Largeur : 125 Cm	300 gr/M ² (rouleau et detail)	OUI
MAT 450 GR/M2 EMULSION	Largeur : 125 Cm	450 gr/M ² (rouleau et detail)	NON
MAT 600 GR/M2 X23C	Largeur : 125 Cm	600 gr/M ² (rouleau et detail)	NON
VOILE DE SURFACE			
VOILE DE SURFACE RC30 (Nous consulter)	VENDU AU M ²	ROULEAU COOMPLET = 200M ²	

N'hésitez pas à nous consulter pour connaître les divers tissus techniques qui s'offrent à vous en fonction de votre projet !

10. Le Pré imprégné et périphériques de vide



Les produits présentés ci-dessous sont les articles les plus souvent constatés en stock, ils ne constituent pas à eux seul l'étendue de la gamme. De bien nombreux autres pré imprégnés pour vos diverses demandes sont disponibles.

A. LA GAMME M10 5 (Nous consulter pour commander)

PRODUIT	DESCRIPTION
HEXPLY PREGM10 42% 600gr T2 1300mm	Fibre haute performance en 600gr/1250mm sergé/Spécifié 12K
HEXPLY PREGM10/38%/UD300/CHS/460mm	Fibre UD carbone 300gr/haute performance /460mm. Taux de résine époxy : 38%
HEXPLY PREGM10/42%/200T2/CHS-3K/1250	Fibre carbone sergé2X2 en 200gr/haute performance/1250mm/Spécifié 3K
HEXPLY PREGM10/42%/285T2/CHS12K/1250	Fibre haute performance avec spécification 12K/285gr/m ² /1250mm. Taux de résine = 42%.
HEXPLY PREG M10/42%/BB410/C/1270mm	Pré-prég haute performance, bi biais carbone 410gr/m ² en 1250mm. Taux de résine époxy = 42%.

B. LA GAMME 9.6 -9.1 (Nous consulter pour commander)

HEPLXYPREGM9.6F-LT/35%/UD600/12.5cm UD/CHS	Le M9.6 le plus courant, Pré imprégné fibre de carbone UD haute performance, Taux de résine : 38 % pour une découpe à 12, 5 cm de large
HEXPLYPREG M9.6F 45% 600 BB G1240 M2	Pré imprégné fibre de verre, en bi biais/1240gr / M ² Taux de résine 45%
PREG M9.1/32%/1200	Pré imprégné UD verre/1200gr/M ² Taux de résine : 32%

C. FIBRE HAUT MODULE (Nous consulter pour commander)

PREG HR 40 UD 300gr - Haut module.	UD carbone haut module (390GPA), en 300gr/m ² largeur 300mm. Taux de résine : 38%.
---------------------------------------	--

D. FILM DE SURFACE**Film de surface pour pré imprégné (PREG HexPly XF3/150 - 300)**

Excellent film de surface.

Référence : HEXXF3/150 / 300

Conditionnement : 150gr 300gr

[Commander ici](#)

Film de colle 1035 disponible à la demande

Le film adhésif **ST 1035** est un film époxy modifié de classe 120°C disponible avec ou sans support (mat polyester résistant au vieillissement humide). Disponible en grammage 150, 200, 250, 300, 400 450 g/m². Le film adhésif ST 1035 est spécialement adapté au collage des métaux, plastiques, plastiques renforcés, nids d'abeille, mousses, structures composites, marbre. Largement utilisé en film de surface sur structures composites il permet de réduire considérablement les temps et coûts de préparation de surface (ponçage, enduit, mastic).

[Nous consulter](#)

E. MATERIEL PERIPHERIQUE

Equipement pour la mise sous vide

[Cliquer-ici](#)

**Complex drainant : VACUOPLEX**

Complex drainant complet avec tissus d'arrachage et film séparateur (150cm) :

COMPLEX DRAINANT + ARRACHAGE + SEPARATEUR VACUOPLEX T076

Le vacuoplex permet la gestion d'un seul consommable pour le moulage de vide :

- Au niveau des achats et du stockage : gestion d'1 référence au lieu de 3.
- Au niveau production : préparation d'1 seul produit au lieu de 3.

En quelques mots, le **Vacuoplex** s'utilise sur des pièces développables, il s'applique au contact de la résine, coté tissu d'arrachage. Lors de la préparation, il se découpe à chaud ou à froid. Au cours de la polymérisation, il fera le dégazage et la reprise des résines excédentaires de manière plus efficace que la méthode traditionnelle (pas de plis). Après polymérisation, le vacuoplex s'arrache en un seul bloc.



Référence : 999DIAT076

Conditionnement : En kit - disponible au rouleau

[Commander ici](#)

FEUTRES DE DRAIN PES 150 ET 340**Drainage sous vide**

Feutres 100% polyester non tissés, ils épousent les formes exactes des pièces. Très souples, ils évitent la formation de ponts entre les obstacles. Existents en version "verre" pour des applications spéciales.



Désignation	Temp.Max	Poids	Largeur	longueur	Elongation	Pression	Type
PES 150	205°	150gr/M ²	1.55 à 3.5m	100m	Excellente	3 Bars	Polyester
PES340	205°	340gr/M ²	1.55 à 3.5m	100m	Excellente	7 Bars	Polyester

Référence : DIAFOM70150

Conditionnement : Disponible au détail par m²

[Commander ici](#)

FILET DRAINANT pour infusion FILET OM70**Technique d'infusion**

Ce **filet drainant** est conçu pour le moulage par injection ou infusion sous vide des pièces composites. Ils sont neutres et auto-démoulant. Filets standards éprouvés sur la majorité des résines polyester et époxy. La porosité des filets est calibrée, demandez nous les fiches techniques.



Désignation	Temp. Max	Epaisseur	Largeur	Longueur	Poids	Couleur	Type	Flux de résine
OM 70	90°	1117μ	2/4m	100/50ml	180gr/M ²	Noir / vert	PE	Rapide

Produit qui existe en différentes largeurs, longueurs, couleurs. Autres types de filets disponibles à la commande.

Référence : DIAFOM70150

Conditionnement : Disponible au détail par m² et au rouleau

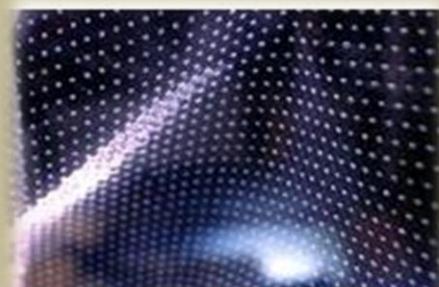
[Commander ici](#)

Film séparateur : P3 ELA 20 ; P1 ELA 20**Mise sous vide**

Les films séparateurs démoulant appartiennent à la famille des polyoléfines, ces films sont compatibles avec la plupart des résines.

Caractéristiques techniques : Bonne résistance chimique, faible cout. Adaptés pour la majorité des moulages sous vide hors autoclave.

Caractéristiques physiques : 100cm/m² - épaisseur : 25μm - Temp. : 125°C - rouleau 400ml.



Référence : DIAFELA20P3 ; DIAFELA20P1 Couleur : Bleu

Conditionnement : A la coupe ou au rouleau.

[Commander ici](#)

Film à vide PO180T**Le standard**

Ce film soufflé est fabriqué à partir de résine nylon modifiée. **PO180T** présente une bonne tenue en température. Sa fabrication en tube permet des gains de productivité pour la fabrication des pièces en petites et moyennes séries. Ce film présente un bon allongement et convient pour les cuissons jusqu'à 180°C (ne pas utiliser en autoclave sans test préalable). Son épaisseur de 50µm le rend facile d'utilisation. Film multi couches non poreux, qui possède de remarquables propriétés physico-chimiques : s'utilise avec toutes les résines (éviter d'utiliser le film en contact avec le phénol).



Attention : produit sensible aux UV et à l'humidité. Stocker dans son emballage d'origine.

Référence : DIAPO180

Conditionnement : A la découpe ou au rouleau

[Commander ici](#)

Film à vide PA 205**Spécial infusion**

Film de mise sous vide PA 205 avec une excellente tenue à la chaleur.

Ces films sont conçus pour l'infusion sous vide des pièces composites. L'allongement des ces films est adapté aux principes de l'infusion. Ils sont non poreux, transparents et présentent de très bonnes tenues mécanique et chimique. DIATEX propose des films de grandes largeurs pour éviter les opérations de raccordements.

Bonne résistance chimique et mécanique, taux d'allongement important, non poreux.



Désignation	Temp Max	Pression	Epaisseur	Largeur	Longueur ou surface	Elongation à froid	Auto-démoulant
PA205	205°C	7 bars	50 et 75 µ	0.8 à 4.57m	250 M	400%	OUI

Référence : DIAVAC430

Conditionnement : A la découpe ou au rouleau.

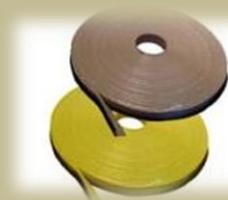
[Nous consulter](#)

Mastic d'étanchéité SM 6000**Basse température**

C'est un mastic préformé pour la réalisation des étanchéités souples. Facile à mettre en œuvre, il ne pollue pas les outillages.

Très bonne résistance chimique, compatible avec la plupart des films de mise sous vide.

Désignation	Température.	Dimensions	Couleur	Utilisation
SM 6000	90°C	0.3cm x 1.3cm x 13m	Beige	Basse température



Référence : DIAMSM6000

Conditionnement : au rouleau

[Commander ici](#)

MASTIC ETANCHEITE SM5127**Le standard haute température**

Mastic d'étanchéité Diatex. C'est un mastic préformé pour la réalisation des étanchéités souples. Facile à mettre en œuvre, il ne pollue pas les outillages. Très bonne résistance chimique, compatible avec la plupart des films de mise sous vide.



Désignation	Température.	Dimensions	Couleur	Utilisation
SM 5127	205°C	0.32cmx1.27cmx7.62m	Noir	Standard

Référence: DIAMSM5127

Conditionnement: au rouleau

[Commander ici](#)

GAINE SPIRALE**Technique d'infusion**

Gaine spirale PE Translucide. Cette gaine s'utilise comme canal de résine ou comme canal de vide. Sa construction permet une bonne diffusion.



Gaine spirale PE	Diamètre intérieur	Diamètre extérieur	Longueur
ACIGS 09-12	9mm	12mm	25m
ACIGS 12-14	12mm	14.6mm	100m
ACIGS 14-17	14mm	17mm	25m

Référence : DIAACIG1 Autres références sur commandes.

Conditionnement : Au rouleau

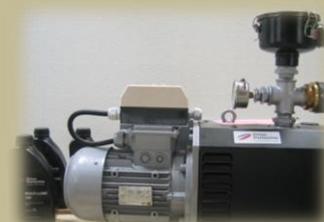
[Commander ici](#)

RETROUVEZ NOS TISSUS D ARRACHAGE RUBRIQUE « ARRACHAGE ET ROVING MAT »

POMPE A VIDE ET ACCESSOIRES**Mise sous vide**

Pompe à vide VC50 et VCA15 triphasée, du fournisseur RIETSHLE. Ces pompes à vide sont vendues avec le filtre, vacuo, valve de réglage et disjoncteur.

Nous disposons à la vente de tous les accessoires et périphériques de vide nécessaire.



Demandez un devis personnalisé

Référence : RIEPAVVC50 Autres références sur commandes.

Conditionnement : En kit.

[Nous consulter](#)

Attention : Nous consulter impérativement, notre gamme est actuellement en train d'évoluer !

11. Charges



Composants solides inertes qui sont destinés à être mélangés avec les résines ou même les gels coat afin d'en modifier les caractéristiques. Les caractéristiques recherchées peuvent être tout simplement une volonté de gagner en volume, en masse, ou en coût de fabrication voir même d'influer sur la couleur d'un produit.

MICROSPHERES VERRE « Dicaperl HP510 » Réduction caractérisé de densité

Disponibles en seau de 1-5 ou 10 L, les **microsphères de verre (dicaperl)** de 70 microns en moyenne, sont constituées de bulles de verre creuses de plusieurs granulométries. Elles sont enrobées de liants compatibles avec les résines polyester, époxy... Elles permettent de réduire la densité de manière importante, réduisent le retrait et améliorent la résistance au choc. Densité effective HP 510 : 0.2 à 0.25.



Applications : coulée de résine (sanitaire), allègement des enduits, mastics et marbre composites.

Référence : COMMICRO1L Couleur : Blanche
Conditionnement : 1L 5L 10L + nous consulter

[Commander ici](#)

MICROBALLONS PHENOLIQUE Réalisation d'enduits époxy

Disponibles en .1-5 ou 10 L, les **micro ballons phénoliques** sont constitués de bulles de résines phénoliques. Leurs très faibles densités permettent d'alléger les résines, pour la réalisation d'enduits époxy de faible densité et très facilement ponçables. Produit très sensible à l'eau à utiliser uniquement avec de l'époxy.



Référence : RZ502
Conditionnement : 1L 5L 10L + nous consulter

[Commander ici](#)

SILICES PYROGENEES

Les **silices pyrogénées** amorphes sont des agents épaississants, thixotropes compatibles polyester, époxy, élastomère...

De caractère hydrophile (soluble dans l'eau), elles sont utilisées dans de très nombreux domaines tels que les résines les mastics, les peintures, les colles.

Référence : ADRA2001L
Conditionnement : 1L 5L 10L + nous consulter

[Commander ici](#)

MICROFIBRES DE CELLULOSE**Mastics, enduits, joints de congés**

Les **microfibres de cellulose** sont utilisés dans les mastics, enduits, joints de congés (construction bois époxy). Essentiellement employées avec des résines époxy.

NB : Ce sont des fibres naturelles de cellulose.

Masse volumique : 60-80gr / Litre



Référence : OMYMICROF1L

Conditionnement : 1L 5L 10L + nous consulter.

[Commander ici](#)

MICROBILLE DE VERRE**Réalisation de surfaces antidérapantes**

Les **micros billes de verre**, sont de formes parfaitement sphériques et ont un aspect de surface parfaitement polie. Densité du verre : 2,5.

Application : essentiellement pour l'obtention de surfaces antidérapantes.



Référence : ADRBV60017G1L

Conditionnement : 1 et 5 litres. Et 25kg.

[Commander ici](#)

FILLITES**Recherche de faible densité sur applications variées**

Les **fillites** sont des sphères creuses de silicate, inertes, vitreux, de diamètre compris de 5 à 300 microns. Les fillites sont des produits inoffensifs pour la santé, et ne prennent pas l'humidité.

Densité comprise entre : 0.4 et 0.5.

L'incorporation des fillites dans les résines polyester, époxy, et PU permettent d'abaisser la densité de manière significative.

Applications : les bétons de résines allégés, réalisation de mastics et enduits, panneaux sandwich et mousses structurales.

Référence : ADRFS1L

Conditionnement : 1L - 5L - 10L + nous consulter.

[Nous consulter](#)

FIBRETTES DE VERRE**Renforts pour résines**

Les **fibrettes de verre** sont des fibres de verre coupées, de 4 à 6 mm.

Applications : Elles permettent de renforcer les résines en coulée, congés, enduits et colles.



Référence : 999FC61

Conditionnement : 1L - 5L - 10 L + nous consulter

[Commander ici](#)

LE PORAVER**Baisse de densité, isolation...**

Le poraver est une charge de billes de verre micro-cellulaires, ses particules se présentent comme un granulat rond de dimensions comprises entre 1 et 2mm. Le poraver est fabriqué avec du verre recyclé. Il permet d'alléger les résines sur : bétons, mortiers. Il est insensible aux agents chimiques. Il est recommandé pour toutes les applications de baisse de densité, de bonne isolation thermique et insensible aux solvants et acides .

Référence : 999PORA12/55

Conditionnement : uniquement en sac de 12.5kg.

[Nous consulter](#)

Découvrez notre gamme de produits pour les composites sur internet ou par le biais de nos catalogues :

- Moulage, Modelage
- Colles et adhésifs
- Outillage et protection
- Peintures, vernis et Antifouling

**12. Matériaux d'âme****MOUSSE POLYURETHANE 35KG/M3****Panneaux isolants**

MOUSSE POLYURETHANE 35KG/M3 EN PLAQUE 2500MM x 1200MM
Délignée en différents conditionnements. La gamme d'isolant rigide Tarecpur, en polyuréthane (PUR) est exempte de CFC/HCFC. Peut être utilisé sur les surfaces et tuyaux dont les températures de fonctionnement varient de -180°C à + 100°C. Très bon isolant, résiste à l'humidité et au feu.



Applications : Panneaux isolants et composites, chambres froides, maquettes, véhicules réfrigérés et carrosserie.

Référence : TARM3510

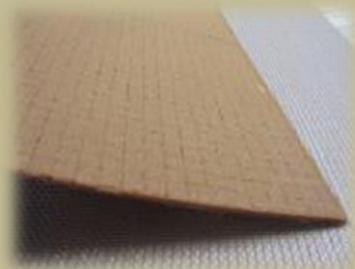
Epaisseur : 10MM ; 20MM ; 30MM ; 40MM ; 50MM ; 60MM ; 80MM ; 100MM...

+ Nous consulter pour connaître l'étendue de notre gamme

[Commander ici](#)

MOUSSE PVC (Varie selon les stocks)

La mousse PVC à cellules fermées dispose d'une grande rigidité avec une incroyable résistance mécanique par rapport à sa masse. Reprise en eau négligeable et excellente résistance chimique font de ce matériau l'âme idéale des sandwichs légers.



Référence : Varie selon les stocks (Nous consulter)

Conditionnement : 1220 x 840 MM ; épaisseurs : 3MM + nous consulter

[Commander ici](#)

FEUTRE MATLINE

Le FEUTRE MATLINE est disponible en plusieurs épaisseurs. Ce tissu polyester non tissé offre de très bonnes caractéristiques mécaniques. Tenue d'épaisseur, bonne déformabilité, anti contraction, faible consommation de résine, excellente résistance à la fatigue, et gain de productivité conséquent.



Référence : COMML300

Conditionnement : Divers conditionnement possible (nous consulter)

[Commander ici](#)

NIDAPLAST

Nid d'abeille

Les nids d'abeilles nidaplast sont des structures alvéolaires en polypropylène utilisées comme âme de panneaux sandwichs structurels. Leur revêtement de surface permet de stratifier ou de coller pratiquement tous types de matériaux, pour des applications dans de nombreux domaines : bâtiment, transport, nautisme, équipements industriels...



Nid d'abeilles en polypropylène Alvéoles hexagonales de 8 mm Faces revêtues d'un non tissé en polyester servant de support de stratification ou de collage Film plastique entre les alvéoles et le non tissé pour éviter le remplissage des alvéoles par la résine ou la colle. Caractéristique :

Économique, Rigide, Léger, Résistant en chocs, Compatible avec de nombreux matériaux, Insensible à l'eau, Imputrescible, Isolant acoustique et thermique, Mise en œuvre aisée, Recyclable.

D'autres produits de la gamme nidaplast sont disponibles sur commande.

Référence : INDNIH8PP10

Conditionnement : 1.2X 2.5 m ; nombreuses épaisseurs possibles.

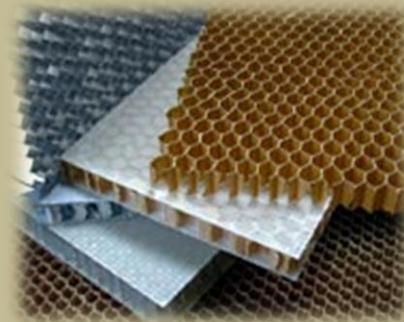
[Commander ici](#)

NOMEX A10**Nid d'abeille**

Les Nids d'abeilles Nomex (32kg/M³) sont conçus pour l'aéronautique, le sport automobile et le nautisme. (Différents grades disponibles : Aero et industrie).

Ils répondent à vos hautes spécifications techniques.

Nous avons la possibilité de répondre à vos besoins en Nomex, avec montages spécifiques : peau : alu, kevlar, carbone... et toutes autres spécificités techniques dont vous aurez besoin pour vos réalisations et réparations.



Référence : INDAC-3/16-2EP

Conditionnement : 1250x2500 en différentes épaisseurs

[Commander ici](#)

BALSA**Bois léger**

Le bois de Balsa est un produit en bois léger traité qui confère au panneau sandwich une résistance et une rigidité impressionnantes.

La configuration du bois de balsa fournit la haute résistance à la compression et au cisaillement. Les panneaux sandwich utilisant le bois de balsa comme matériau d'âme ont aussi la capacité de supporter des charges dynamiques excessives combinées à une haute résistance à la fatigue.

Ses qualités : Léger, découpé, structuré

Son défaut : Poreux



Référence : Nous consulter

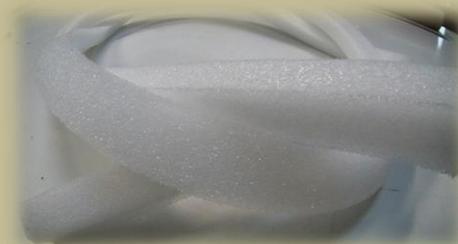
Conditionnement : Nous consulter

[Nous consulter](#)

OMEGA

Matériaux d'âme destinés à renforcer des structures et rigidifier des panneaux.

Une fois collé, il permettra des stratifiés au contact pour renforcer la structure.



Applications : Coques de piscine, moules de grandes tailles, pare-chocs de voiture.

Référence : Nous consulter

Conditionnement : Nous consulter

[Nous consulter](#)