

RUBRIQUE 2 : Modelage et moulage

A : Produits de modelage

1. Mastics et Pâtes
2. Epoxy de coulée
3. Elastomère polyuréthane de coulée
4. Produits auxiliaires : Colorants et plastiline
 - Colorants
 - Plastiline

B : Produits de moulage

5. Résines polyuréthanes à prise rapide « Fastcast »..10
6. Elastomère silicone
7. Plâtres de moulage
 - Pré-imprégnés
 - Film de surface
 - Matériel de mise sous vide
8. Acrytal
9. Mousse polyuréthane de coulée
10. Démoulants
 - Cires
 - Démoulant NORSLIPP
 - Semi-permanents
 - Produits d'entretien des moules



SF COMPOSITES
539 AVENUE HELENE BOUCHER
34130 MAUGUIO.
TELEPHONE 04.67.99.85.50
FAX: 04.67.99.85.55
WWW.SF-COMPOSITES.COM

PRODUITS DE MODELAGE

1. MASTICS ET PÂTES



PATE EPOXY BASSE DENSITE SC258

Maquette-modèle

La PATE EPOXY BASSE DENSITE SC258 à durcissement rapide en fine couche à la possibilité d'être appliquée en couche de 10 à 40mm. Elle dispose d'une bonne adhérence sur des supports variés (bois, mousse, planches usinables, polystyrène, etc...). Possibilité de mélanger manuellement ou au pétrin. Elle est aussi usinable avec des outils à bois conventionnels ou en commande numérique.

Rapport de mélange 1/1 en masse.

Application : Taxidermie, maquette de style, modèle sur préforme, modèle de contrôle et maitre modèle.

Caractéristiques : Dureté = 55 shore D

Référence : AXSEPOSC2585

Conditionnement : 5kg 20kg

[Commander-ici](#)

PATE EPOXY DE STRATIFICATION EPOPAST 400

Idéal pour la décoration

La pate époxy fibrée EPOPAST 400 dispose de nombreux atouts tels qu'une odeur faible, une faible densité (0.90), un faible retrait et est très facile à mélanger. C'est une pâte idéale pour la décoration. Rapport de mélange : 100/14 en masse.

Applications : négatifs et outillages, modèles de contrôle ou de positionnement, réalisation de renforts, alternative aux méthodes usuelles de stratification pour la réalisation de stratifiés.



Caractéristiques : Dureté = 80 shore D

Référence : AXS060112.5

Conditionnement : 2,5kg + 350 gr.

[Commander-ici](#)

PATE A MODELER JAUNE

Préparation des modèles

La Pate à modeler de couleur jaune est destinée à la préparation des modèles, souple avec une tenue thermique de 80°C.



Référence : AXSZ35063

Conditionnement : Unité = 350 gr

[Commander-ici](#)



2. EPOXY DE COULEE

EPOXY DE COULEE CHARGEE ALU EP4030

Thermoformage

Cette Epoxy de coulée chargée Alu de faible viscosité et de faible retrait a l'atout d'être formulée avec adjonction de charge Alu. Ceci provoque alors un bon échange thermique qui en fait une résine de qualité pour des applications sollicitées en température. Ratio de mélange : 100/10 en masse.

Applications : thermoformage et moule RIM.



Caractéristiques : Dureté : 85 Shore ; densité : 1.65.

Référence : AXS04113

Conditionnement : Kit : (1kg +100Gr)

[Commander-ici](#)

EPOXY DE COULEE EPO 5019

Création de modèles

L'époxy de coulée EPO 5019 autorise des caractéristiques tels qu'une très bonne résistance en compression et à l'abrasion ainsi qu'un faible retrait et une haute dureté. Elle est moyennement visqueuse, dispose d'un temps d'utilisation assez long (4jours pour durcir), avec une densité de 2,3. Ratio de mélange : 100/10 en masse.

Applications : Elle s'utilise pour des modèles de fonderie et matrice ainsi que pour des poinçons d'emboutissage et modèles. Ratio de mélange : 100/10.



Caractéristiques : 90 shore D

Référence : AXS00641

Conditionnement : Kit : (1,5kg + 150 gr)

[Commander-ici](#)

EPOXY DE COULEE TRANSPARENTE D150

Inclusions – Compositions florales

La translux D150 à l'avantage de s'utiliser avec un durcisseur en proportion variable permettant une modification de la dureté. Elle est faiblement visqueuse, auto-débullant, avec une très grande tenue aux UV et une grande transparence (Attention : dans la mesure où le rapport de mélange de 2/1 est maintenu).

Applications : Résine destinée à la réalisation de compositions florales et inclusions.

Caractéristiques : Dureté : 80 shore A

Référence : AXSTRANS150

Conditionnement : Kit (1,05Kg + 0,95kg)

[Commander-ici](#)

EPOXY DE COULEE TRANSPARENTE D180**Décoration- art -modelage**

Le **translux D180** est une résine époxy transparente vendue en petit kit pour vos travaux de moulage. Elle dispose de bonnes propriétés physiques et mécaniques qui en font une résine de coulée incontournable. Dégazer pour un meilleur résultat. Ratio de mélange : 100/45 en masse.

Applications : Elle s'utilise essentiellement pour de la décoration, de l'étanchéité, des bijoux, lentilles...

Attention : **Ajouter un Accélérateur**



Caractéristiques : Dureté : 80 shore D ; densité 1,1

Référence : AXSTRANS180

Conditionnement : Kit : (0,5Kg + 0,225Kg + 0,015kg)

[Commander-ici](#)

3. ELASTOMERES POLYURETHANE DE COULEE**ELASTOMERE POLYURETHANE UR 3420****Empreintes**

Le **UR 3420** est un élastomère polymérisant à froid, il a des avantages tels que sa faible viscosité, sa faible sensibilité à l'humidité et sa résistance au vieillissement. Faiblement toxique. Ratio de mélange : 100/40 en masse.

Applications : Il s'utilise par coulée pour la réalisation de tous types de pièces devant posséder d'importantes caractéristiques de souplesse et d'élasticité (Joint d'étanchéité, moule contre-dépouilles, prise d'empreintes, négatifs souples).

Caractéristiques : Dureté : 50 shore A ; viscosité : 900mpa.s

Référence : AXSUR34201

Conditionnement : Kit (1Kg + 0.4 kg)

Couleurs: type translucide/orange

[Commander-ici](#)

ELASTOMERE POLYURETHANE UR 3440**étanchéité - contre dépouille**

Le **UR 3440** est un élastomère de faible viscosité polymérisant à froid et faiblement sensible à l'humidité. Il dispose d'une bonne résistance à l'abrasion, à la déchirure, au vieillissement et d'une bonne stabilité dimensionnelle. Faiblement toxique. Ratio de mélange : 100/40 en masse.

Applications : destiné à la réalisation par coulée de tous types de moules devant posséder un caractère élastomérique (joint d'étanchéité, moule avec contre-dépouilles, masque de sablage, négatifs).

Caractéristiques : Dureté : 60 shore A ; viscosité : 1500 mpa.s

Référence : AXSUR34401

Conditionnement : Kit (1Kg + 0,5 kg)

Couleurs: type translucide/orange.

[Commander-ici](#)

ELASTOMERE POLYURETHANE UR 3450**Prototypes et béton**

Le **UR 3450** est un élastomère polymérisant à froid. Il dispose de plusieurs atouts tels que sa très bonne résistance au déchirement, à l'hydrolyse ainsi que sa résistance à l'abrasion. Ratio de mélange : 100/35 en masse.

Applications : Pour la réalisation de moules semi flexibles, d'outillage pour formage de métaux ou de pièces devant présenter une bonne résistance à l'abrasion et au déchirement. Ainsi que pièce de prototypes, et moule à béton.

Caractéristiques : Dureté : 80 shore A ; viscosité : 3200mpa.s

Référence: AXSUR34501

Conditionnement : Kit (1Kg + 0.35kg)

Couleur : crème

[Commander-ici](#)

ELASTOMERE POLYURETHANE UR 3468**Pièce d'usure**

L'**ELASTOMERE POLYURETHANE UR 3468** est un produit avec une haute résistance à l'abrasion ainsi qu'une bonne résistance à l'arrachement. Ratio de mélange : 100/25 en masse.

Applications : Utilisé comme masque de sablage, et pièces d'usure.



Caractéristiques : Dureté : 89 shore A ; viscosité : 5000mpa.s

Référence: AXSUR34681

Conditionnement : Kit (1Kg + 0.25kg)

Couleurs: translucide/Vert clair

[Commander-ici](#)

ELASTOMERE POLYURETHANE UR 5835/5801**Moule à plâtre**

L'**ELASTOMERE POLYURETHANE UR 5835/5801UR** est un élastomère polymérisant à froid de coulée dont la mise en œuvre est aisée, avec une bonne résistance au déchirement, un démoulage rapide, une faible dureté et une faible viscosité. 10/100 en masse.

Applications : Pigmentable et auto débullant, il s'utilise pour moules à bougies et moules à plâtres.



Caractéristiques : Dureté : 35 shore A ; viscosité : 1000mpa.s

Référence: AXSUR58351

Conditionnement : Kit (1Kg + 0.107 kg)

Couleur : Crème

[Commander-ici](#)

4. PRODUITS AUXILIAIRES : *Colorants et plastiline*



1. COLORANTS (*jusqu'à épuisement des stocks*)

PIGMENTS NOIR réf: BN113

Pigments liquides, sans solvant, à fort pouvoir colorant, particulièrement adaptés à la coloration dans la masse. % dans résine : 2%. (Ne pas dépasser 2%).



Référence: **HOLBN113**

Conditionnement : 250 gr 1kg 5 kg.

[Commander-ici](#)

PIGMENTS BLEU réf: BN521

Pigments liquides, sans solvant, à fort pouvoir colorant, particulièrement adaptés à la coloration dans la masse. % dans résine : 0.6 %. (Ne pas dépasser 2%).

Référence: **HOLBE521**

Conditionnement : 250 gr 1kg 5 kg

[Commander-ici](#)

PIGMENTS JAUNE réf: BJ655

Pigments liquides, sans solvant, à fort pouvoir colorant, particulièrement adaptés à la coloration dans la masse. % dans résine : 1 %. (Ne pas dépasser 2%).

Référence: **HOLBE521**

Conditionnement : 250 gr 1kg 5 kg.

[Commander-ici](#)

PIGMENTS BLANC réf: BB230

Pigments liquides, sans solvant, à fort pouvoir colorant, particulièrement adaptés à la coloration dans la masse. % dans résine : 2 %. (Ne pas dépasser 2%).

Référence: **HOLBB230**

Conditionnement : 250 gr 1kg 5 kg

[Commander-ici](#)

Nous consulter pour connaître la liste de tous nos colorants et pigments

Contact@sf-composites.com

04.67.99.85.50



AUXILIAIRE PLASTILINE

La **PLASTILINE®** se travaille en l'état, ramollie ou liquide grâce à ses duretés multiples et sa composition chimique.

En l'état : la PLASTILINE® se travaille à la main ou à l'outil (outils usuels du sculpteur).

Ramollie : la PLASTILINE® est plus facile à travailler dans les grades durs. Nous vous conseillons de la plonger dans un bain-marie à une température comprise entre 30°C et 40°C.

Liquide : la PLASTILINE® est liquéfiée soit au bain-marie soit au four ou dans un récipient sur une source de chaleur (se référer au point de fusion indiqué dans les données techniques). Il convient lors de la mise à l'état liquide de bien homogénéiser la PLASTILINE® de façon à réincorporer les huiles qui lors du réchauffement ont tendance à venir en surface. Remuer la PLASTILINE® à l'aide d'un instrument propre.

Produit réutilisable, destiné au calibrage dans le moulage, poterie, pâte à modeler et moules.



[Commander-ici](#)

Noms	Références	Etats	Conditionnements
Plastiline 40	AXSPLAST405	Très souple	1Kg et 5Kg
Plastiline 50	AXSPLAST50	Souple	1Kg et 5Kg
Plastiline 70	AXSPLAST70	Très dure	1Kg et 5Kg

De nombreux autres produits de moulage et modelage sont disponibles à la vente

! Pour toutes questions n'hésitez pas à contacter nos services commerciaux !

TEL : 04.67.99.85.50 – contact@sf-composites.com



! N'hésitez pas à aller visiter notre blog !

<http://materiaux-composites.over-blog.com/>

Application Plastiline



[Cliquez-ici](#)

PRODUITS DE MOULAGE

1. Résines polyuréthane à prise rapide « Fastcast »



RESINE POLYURETHANE A PRISE RAPIDE F18

Maquettes et prototypages

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide pouvant être chargée et avec une grande résistance aux chocs. Cette résine de faible viscosité permet un démoulage rapide ainsi qu'un faible retrait. Il est possible d'ajouter un taux de charge important tout en gardant une faible viscosité. Ratio de mélange simple 1/1 en masse.

Applications : Négatifs, moules, modèles, maquettes, prototypages, outils de thermoformage, pièce RIM.

Caractéristiques : Dureté : 72 shore D ; Viscosité : 50mpa.s

Référence: AXS05251

Conditionnement : Kit (0.9 + 0.9 kg) ; (4,5+4,5kg) Couleur : blanchâtre/crème

[Commander-ici](#)

RESINE POLYURETHANE A PRISE RAPIDE F23

Art-miniature-pièces d'aspect

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide facile à poncer. Elle dispose d'un très bel aspect de surface après usinage ainsi qu'un faible retrait. D'aspect plâtre, facilement usinable et lustrable, elle sera employé dans diverses applications. Ratio de mélange : 100/20 en masse.

Applications : Outillages pour petites et moyennes séries, moules de thermoformage, prises d'empreintes pour contrôle dimensionnel d'outillage, montage de positionnement, pièces prototypes, applications artistiques : objets et pièces d'aspect (ex : meubles, statuettes, bas-reliefs, etc).



Caractéristiques : Dureté : 80 shore D ; Densité : 1,58 ; Viscosité : 1750mpa.s

Référence: AXS03453

Conditionnement : Kit (1 + 0.2 kg) ; (5+1kg) Couleur : blanc

[Commander-ici](#)

RESINE POLYURETHANE A PRISE RAPIDE F31

Prototypages et miniatures

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide pour pièces en fines épaisseurs. Elle permet un démoulage rapide en 20 min. Peu agressive, opaque, elle dispose d'une bonne aptitude à la peinture. Ratio de mélange facile : 1/1 en masse

Applications : Coulée en moule pour la réalisation de pièces prototypes et modèles réduits.

Caractéristiques : Dureté : 73 shore D ; Viscosité : 40mpa.s

Référence: AXS05391

Conditionnement : Kit (0.9 + 0.9 kg) Couleur : grisâtre (ral : 7032)

[Commander-ici](#)

RESINE POLYURETHANE A PRISE RAPIDE F1 VERT**Prototypages – modelage d'art**

Résine polyuréthane de coulée à prise rapide de faible viscosité. Elle permet un démoulage rapide et une bonne aptitude à la peinture mais elle a surtout la particularité de bien résister à la température après traitement thermique. Ratio de mélange : 1/1.

Applications : La F1 est dédiée à la réalisation d'outillage de petites et moyennes séries, de moules de thermoformage, prises d'empreintes, pour contrôle dimensionnel d'outillage, montages de positionnement, pièces prototypes, outils d'emboutissage, et applications artistiques (ex : meubles, statuettes, bas reliefs etc..) ainsi que modèles de fonderie petites séries.

Caractéristiques : Dureté : 73 shore D ; Viscosité : 1700mpa.s

Référence: AXS00675

Conditionnement : Kit (0.75 + 0.75 kg) Couleur : Vert/ Noir /ivoire.

[Commander-ici](#)

2. ELASTOMERES SILICONES**KIT ELASTOMERE DE SILICONE 3483****Objets d'art et figurines**

Elastomère silicone ultra-résistant pour la construction de moules aux propriétés anti-adhérentes exceptionnelles. Il dispose d'une grande fluidité et un long temps de travail. De faible dureté, il est aussi très résistant au déchirement. Son élasticité permet un démoulage aisé des reproductions complexes. Peut être rendue thixotrope (non Coulant) pour les reproductions de surfaces verticales.



Applications : Il convient pour la reproduction fidèle de figurines, objets d'art et autres objets similaires.

Référence: DOWE34833

Conditionnement : Kit (1KG + Cata 50grs) Couleur : Blanc

[Commander-ici](#)

KIT ELASTOMERE DE SILICONE 3481**Objets d'art et figurines**

Elastomère silicone ultra-résistant pour la construction de moules. Propriétés anti-adhérentes exceptionnelles. Grande fluidité et long temps de travail. Dureté moyenne Grande résistance au déchirement. Grande élasticité pour un démoulage aisé des reproductions complexes. Peut être rendu thixotrope (non coulant) pour les reproductions de surfaces verticales. Choix d'agents de polymérisation pour applications particulières.

SILASTIC 3481 convient pour la reproduction fidèle de figurines, objets d'art et autres objets similaires.



Référence: DOWE34831

Conditionnement : Kit (1KG + Cata 50grs) Couleur : Blanc

[Commander-ici](#)



PLATRES DE MOULAGE

PLATRE DE MOULAGE 2300

PLATRE DE MOULAGE 2300 - sac de 25kg. (Nous consulter pour stocks)

Référence: ARTP230025
Conditionnement : 25 kg.

[Commander-ici](#)

PLATRE DE MOULAGE ALPHA 3200

PLATRE DE MOULAGE ALPHA 3200 - couleur terre cuite rouge - sac de 25kg. (Nous consulter pour stocks).

Référence: ARTP3200TCR25
Conditionnement : 25 kg

[Commander-ici](#)

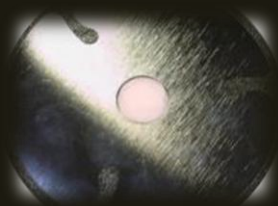
PLATRE de MOULAGE ALPHA 3500

PLATRE de MOULAGE ALPHA 3500 - couleur blanc - Grain fin - Excellente dureté. (Nous consulter pour stocks).

Référence: ARTP35001
Conditionnement : 1 kg 5 kg

[Commander-ici](#)

Matériel d'application ([cliquez-ici](#))



Truelles – vannes – Maroufles – outillage diamant – cales – mélangeurs – montures

Retrouvez toute notre gamme de matériels d'application sur
www.sf-composites.com
Rubrique « outillage »





3.ACRYSTAL

- ✓ **Les avantages :** Produit non toxique, ne nécessitant pas l'emploi de solvants, outillage nettoyable à l'eau, facile à mettre en place et exothermie faible.
- ✓ **Aspect :** Bonne qualité de finition, coloration homogène, et possibilité d'adjonction de charges métalliques, minérales ou pigmentaires.
- ✓ **Performances :** Bonne stabilité dimensionnelle, résistance à l'humidité, tenue aux feux, et caractéristiques mécaniques intéressantes.
- ✓ **Economique :** Gain de temps de mise en œuvre, et augmentation de la durée de vie des moules. Pas de solvant de nettoyage et peu de consommable.

ACRYSTAL PRIMA LIQUIDE

Résines

L'**Acrystal prima liquide** est un liquide à base de résines acryliques aqueuses. Il se mélange au **basic Crystal** qui est une poudre de cristaux minéraux. On obtient alors un matériau composite sans solvant pouvant être utilisé en moulage ou en stratification (relique, déco architecturales, maquettes, chapes de moule, application sur polystyrène, ...).



Référence : ACRPRIMA2
Conditionnement : 2kg

[Commander-ici](#)

ACRYSTAL BASIC CRYSTAL

Poudre minéral

L'**Acrystal Basic** est une poudre de cristaux minéraux qu'il est nécessaire d'ajouter à l'**acrystal Prima**. On obtient alors un matériau composite sans solvant pouvant être utilisé en moulage ou en stratification (relique, déco architecturales, maquettes, chapes de moule, application sur polystyrène, ...).

Référence : ACRBASIC5
Conditionnement : 5kg

[Commander-ici](#)

Ratio de mélange en masse :

- ❖ 1 Kg de résine liquide PRIMA ACRYSTAL LIQUIDE
- ❖ 2,5 Kg de poudre de BASIC ACRYSTAL CRYSTAL

Caractéristiques :

- ❖ Très bonne résistance aux UV
- ❖ Classement feu : M1
- ❖ Sans odeur et non toxique
- ❖ Très bel aspect de finition

[Cliquez-ici](#)



RENFORT FIBRE 200gr/m2 - Quadriaxial verre - spécial pour résine ACRYSTAL

Quantité conseillée : deux couches, stratifier à l'aide d'une raclette ou d'une brosse. Pour augmenter la rigidité, augmenter simplement la couche de résine entre les deux couches.

Référence : ACACRYF2004D

Conditionnement : au mètre linéaire et au rouleau de 25m².

[Commander-ici](#)

ACRYSTAL THIXOTROPE**Thixotropie**

Agent thixotrope à incorporer si nécessaire après avoir bien homogénéisé le mélange entre la résine et la poudre de cristaux.

Référence : ACR3210

Conditionnement : 1kg

[Commander-ici](#)

ACRYSTAL OPTIMA**Utilisation en intérieur**

Matériau économique à forte dureté, sans solvant et très facile à utiliser. Il se présente sous forme d'un liquide à base de résines acryliques aqueuses et d'une poudre à base de cristaux minéraux : basic Crystal. Il s'utilise en moulage ou en stratification, entre autre pour des décorations, répliques, maquettes, décors....

Référence: ACACRYOP1

Conditionnement : 1kg 5kg et +.

[Nous consulter](#)

ACRYSTAL FINITION**Finition**

Vernis acrylique satiné sans solvant. Il agit un peu comme une peinture. Il peut être utilisé en protection contre les intempéries. Les avantages de ce produit sont son caractère non toxique, pas d'odeur, mise en œuvre facile, pas de solvant, séchage rapide, tenue dans le temps et un bon rapport qualité/ prix.

Référence: ACACRYF1

Conditionnement : 5kg.



Acrystal
Matériaux
composites



[Commander-ici](#)

ACRYSTAL DECOR CUIVRE, CARRARA**ASPECT BRONZE - PIERRE**

ACRYSTAL CUIVRE : pour la réalisation à froid, simple et sans risque d'aspects « bronze » et « cuivre ». Il se présente sous forme d'un liquide à base de résines acryliques aqueuses et d'une poudre à base de cristaux minéraux. Sans solvant, et très facile à utiliser, il s'utilise en moulage, gelcoat et stratification pour la confection de décors, répliques, décorations, luminaires.

ACRYSTAL CARRARA : L'aspect, la couleur et le toucher de la pierre. Utilisation en extérieur protégée et en intérieur, de base blanche à teinter. Il se présente sous forme d'un liquide à base de résines acryliques aqueuses et d'une poudre à base de cristaux minéraux. Sans solvant, et très facile à utiliser, il s'utilise en moulage, gelcoat, stratification pour la confection de décors, répliques, décorations, luminaires.

Référence : ACR2157 (Bronze) ; ACR2182 (Pierre, nous consulter)
Conditionnement : 1kg 5kg et + (nous consulter)

[Commander-ici](#)

ACRYSTAL RETARDATEIRE**Retardataire**

Additif liquide transparent qui augmente le temps avant le début de la prise. Fluidifie légèrement le mélange des produits Acrystal dans sa phase initiale. Ratio de mélange Masse à 20°C : 0.2-0.3%.

Rq : Ne jamais dépasser les 1% en masse d'additif.

Référence : ACRACTRYF1
Conditionnement : 1kg

[Nous consulter](#)

ACRYSTAL PIGMENTS : JAUNE-BLANC-BLEU-ROUGE-NOIR**Coloration**

Pouvoir colorant fort et durable. Gamme de pigments liquides, sans solvant, à fort pouvoir colorant, particulièrement adaptés à la coloration dans la masse des produits Acrystal.

Rq : Ne jamais dépasser les 2%.

Ratio de mélange : suivant les teintes : Noir 2% - Blanc 2% - Jaune 1% - rouge 1% - bleu 0.6%.

Référence : ACRACTRYCB0.251
Conditionnement : 0.25kg 1kg

[Nous consulter](#)

Exemples de réalisations en Acrystal :



4. MOUSSE POLYURETHANE DE COULEE

La mousse PU est utilisée principalement pour la réserve de flottabilité des bateaux et dans le bâtiment comme isolant thermique et phonique. SF composites vous propose deux composants : la mousse (urestyl) et le resifoam qui, par mélange, permettent d'obtenir une mousse PU de coulée pour vos applications.

RESIFOAM AL759

Isolation - remplissage

Mousse rigide de polyuréthane destinée à l'isolation thermique. Appropriée pour le remplissage d'éléments par coulée in situ.

Applications : Isolation industrielle, Remplissage de cavités, containers, cuves de stockage, réserves de flottabilité, bouées, calorifugeage.

S'utilise avec Urestyl 10 et peuvent être mise en œuvre soit manuellement à l'aide d'un agitateur (type chignole, batteur), soit à l'aide d'une machine de mélange, haute ou basse pression. **Ratio de mélange : 1/1 en volume!**



Caractéristiques : Densité 35kg/M3

Référence : RESMPP1609

Conditionnement : 1kg 5 kg 25kg et + (nous consulter)

[Commander-ici](#)

COMPOSANT MOUSSE PU URESTYL 10

Isolation - remplissage

Composant qui s'utilise avec **Resifoam AL759** pour création de mousse rigide de polyuréthane destinée à l'isolation thermique. **Ratio de mélange : 1/1 en volume !**

Référence: RESM101

Conditionnement : 1,1 kg. 5,5 kg et + (nous consulter)

[Commander-ici](#)

Matériel d'application ([cliquez-ici](#))



Mélangeurs – bassines – cales – pissettes – doseurs - pinceaux

5. DEMOULANTS (semi-permanents et cires de démoulage)

1. Les cires

CIRE TR104

Démoulant haute température

La **TR-104** est une cire de démoulage haut température conçu sur une cire de carnauba. Elle produit moins de formations cireuses que les démoulants synthétiques ou à la résine.

- ✓ Application rapide et facile
- ✓ Séchage rapide
- ✓ Aspect lustré
- ✓ Habillage de cire réduit les accumulations de styrène.



Attention : Inflammable, ne pas utiliser à proximité d'une source de chaleur.

Référence: **COSTR104**

Conditionnement : **400gr**

[Commander-ici](#)

CIRE GRASSE TR108

Démoulant de base

La **TR-108** est un démoulant industriel conçu avec une cire de carnauba et un mélange de solvants nettoyants actifs pour réduire et minimiser le styrène. Excellente dispersion pour les nouveaux moules. Procure une protection accrue grâce à un revêtement cireux plus épais. Recommandée pour les surfaces verticales et les endroits nécessitant un revêtement esthétique.

Référence: **COSTR108**

Conditionnement : **400gr**

[Commander-ici](#)

CIRE DE DEMOULAGE LIQUIDE TR210

Auto-démoulant liquide

La **TR-210** est un liquide démoulant industriel dont la base est la cire de carnauba plus un mélange de solvants nettoyants actifs pour réduire et minimiser le styrène ainsi que diminuer les excédents de cire.

- ✓ Application et polissage facile
- ✓ Séchage rapide : 5mn à température ambiante (23°C)
- ✓ Donne un aspect brillant
- ✓ Excellent pour des surfaces minutieuses ou non lisses.
- ✓ Améliore les cycles de production et de maintenance du moule



Référence: **COSTR210**

Conditionnement : **1 gallon (+-4kg).**

[Commander-ici](#)

CIRE LIQUIDE 5978**Dédié aux époxy**

Cire en phase solvant pour support non poreux. C'est un produit lustrable qu'il faut bien agiter avant emploi. L'appliquer au pinceau en 3 couches sur un moule propre. Il permet l'obtention d'une surface brillante, particulièrement adaptée au moulage des stratifiés ou des résines de coulée jusqu'à 90°C dès lors qu'un aspect de surface soigné est requis.

**Référence : AXS05978****Conditionnement : Pot de 0,75 L**[Commander-ici](#)**CIRE DE DEMOULAGE ABEL 31****Démoulage à froid pour résines thermodurcissables**

Notre **cire de démoulage abel 31** a été créée spécialement pour le démoulage des thermodurcissables tels que les polyester, les résines époxy, les stratifiés hautes et basses pressions ainsi que pour le démoulage des mousses polyuréthanes. Elle permet d'obtenir un très bel état de surfaces des pièces fabriquées.

Toutefois, pour la préparation des moules neufs, elle ne peut pas être substituée à la CIRE 34 D ou 54 D, n'ayant pas les mêmes propriétés que ces dernières.

Référence: 9993822**Conditionnement : 0.98kg et 2.8kg.**[Nous consulter](#)**CIRE AEROSOL 870****Pour Surface Polyuréthane**

Démouillant 870 Axson pour surface polyuréthane. il présente l'avantage d'être en Aérosol ce qui permet une application facile, et accessible pour des petites et grandes surfaces.

Référence : AXSZ30731**Conditionnement :**[Commander-ici](#)**VASELINE GTS****Démouillant silicone**

Vaseline pour démouler le silicone.

**Référence : 999VP23****Conditionnement : 900gr**[Commander-ici](#)

2. Démoulant NORSLIPP

DEMOULANT NORSLIPP N5 -9860

Démoulant polyester

Le **NORSLIPP 9860** est un agent de démoulage préparé à partir d'alcool polyvinylique. Il doit être appliqué sur le moule avec une éponge ou un chiffon, sur une épaisseur faible (inférieure à 100 microns). Pendant l'application, la plus grande partie de l'agent de démoulage devra être évacuée de l'éponge pour éviter une épaisseur de film excessive. L'agent de démoulage est soluble dans l'eau.

Remarques : Les outils ainsi que le moule peuvent être nettoyés à l'eau.

Propriétés	Valeur	Unité
Densité	950	kg/m3
Temps de séchage (température ambiante)	5 - 10	minutes
Couleur	clair	
Viscosité	10 - 50	mPa.s
Point éclair	21	°C
Stabilité au stockage	12	mois

Référence: 9999860

Conditionnement : 1kg 5kg

[Commander-ici](#)

3. Semi permanent

Conseils d'utilisation :

Il est impératif de commencer l'application par le produit de nettoyage pour éliminer toutes les impuretés de surface et s'assurer de la propreté du moule.

Appliquer le produit TR905 en imbibant un chiffon en coton, sans exagérer, et déposer le produit par mouvements circulaires sur 0.5 m2 environ. Ne pas chercher à frotter, mais simplement déposer régulièrement le produit, sans excès. Laisser sécher quelques secondes et essuyer avec un autre chiffon propre en coton.

Déposer le TR910 de la même façon : en mouvements circulaires, en déposant le produit régulièrement en fines couches, sans excès, de manière à boucher la micro porosité de surface toujours présente sur les gelcoat moules. Laisser quelques secondes et essuyer avec un autre chiffon propre en coton.

Deux à trois couches peuvent être nécessaires en fonction de l'état de porosité du moule. Laisser reposer le moule 10 à 15 minutes entre chaque applications.

Attendre 1 heure avant de passer à l'étape suivante.

Toujours de la même façon, l'application du démoulant semi-permanent se fera en 3 ou 4 couches fines, en mouvements circulaires, sans excès. Laisser sécher quelques secondes et essuyer avec un autre chiffon propre en coton. Ne pas laisser de traces après l'essuyage, car une fois polymérisées les traces de produit seront très difficiles à éliminer. Entre chaque couche laisser sécher 20 à 30 minutes à 20°C.

Avant la mise en service, séchage : 1 heure.



**TR905 NETTOYANT SOLVANT POUR UTILISATION DE SEMI PERMANENT**

Le **TR-905** est un mélange de solvants pour éliminer la cire et les surfaces tâchées de résine. Il est recommandé pour la préparation des moules avant l'application des produits de la série TR-900 ou TR-910.

Utilisation du nettoyeur :

Appliquez la TR-905 sur la surface à nettoyer avec un tissu en coton (ne pas utiliser de tissu synthétique) et sur une surface pas trop grande afin que celle-ci reste humide et que la cire puisse se dissoudre à force de passer le chiffon imbibé, puis prenez un chiffon sec et enlever la cire. Recommencer autant de fois que nécessaire afin d'éliminer la totalité de la cire. Quand votre moule est propre et sec, il est possible que vous ayez besoin d'utiliser un polish pour assurer l'élimination de tout résidu à la surface du moule. Vous devez toujours essayer le moule avec un chiffon sec avant de passer la cire TR900, TR920 et TR930 ou la TR910 (bouche pores).



Référence: **COSTR905**

Conditionnement : **1 gallon (+-4kg)**

[Nous consulter](#)

TR910 BOUCHES PORES - AGENT D ETANCHEITE SEMI PERMANENT LIQUIDE

La **TR-910** est un agent d'étanchéité formant un film, durcissant en présence d'humidité, durable et tenace qui agit de manière à rendre étanche la surface du moule avant l'application des agents semi-permanents de démoulage de série TR-900, 920, 930.

Caractéristiques du produit :

- ✓ Propriétés excellentes aux hautes températures (stable à 450°C)
- ✓ Protège contre l'attaque du styrène et maximise la performance des agents semi-permanents liquides de démoulage TR-900, 920 et 930
- ✓ Facilite le démoulage et bouche la porosité
- ✓ Compatible avec le plus d'agents de démoulages

Référence : **COSTR910**

Conditionnement : **1 gallon (3,75 Kg)**

[Nous consulter](#)

SF – COMPOSITES – Polir et rénover votre surface ([cliquez-ici](#))

- ✓ Polir
- ✓ Nettoyer
- ✓ Rénover

Retrouver nos produits de nettoyage et polissage sur notre site internet en :

[cliquant ici !](#)

Et n'oubliez pas de consulter notre rubrique :

« Finition »

[En cliquant ici !](#)



DEMOULANT SEMI-PERMANENT STANDARD TR900

La TR-900 est une cire de démoulage semi-permanente liquide qui sèche rapidement à l'atmosphère et laisse un revêtement transparent, ultra-mince et durable à la surface du moule. Cire de démoulage semi permanent exceptionnel dans différents process des moules polyester et autres fabrication en stratifié.



Référence : COSTR900

Conditionnement : 1 gallon (3,75 Kg)

[Commander-ici](#)

DEMOULANT SEMI-PERMANENT (SPECIAL EPOXY) - TR920

IDEM TR – 900 mais spécial epoxy.



Référence : COSTR920

Conditionnement : 1 gallon (3,75 Kg)

[Commander-ici](#)

TR930 DEMOULANT SEMI-PERMANENT EFFET GLISSANT

IDEM TR – 930 Effet glissant.



Référence : COSTR930G

Conditionnement : 1 gallon (3,75 Kg).

[Commander-ici](#)

DEMOULANT SEMI-PERMANENT SPRAYABLE - TR940

Recommandée pour la fabrication par moulage des composites résines de polyester / fibres de verre. **La cire liquide TR 940** est un agent semi-permanent de démoulage, nécessitant une seule et simple application, sans essuyage ni polissage. Elle est composée d'un polymère en solution dans un solvant et se présente sous la forme d'un liquide clair facilement pistolable. Tout en procurant un démoulage facile, elle permet d'obtenir des surfaces brillantes de la même qualité de celle du moule.



Référence : COSTR940G

Conditionnement : 1 gallon (3,75 kg)

[Commander-ici](#)

4. Produit entretien des moules

REGENERATEUR GELCOAT MOULE - TR502

Encrassement des moules

Nettoie et restaure le brillant des moules en fibre de verre, ainsi que toute surface en plastique dur. S'utilise pour maintenir la surface lisse et brillante des moules sans enlever les couches de cires. Idéal pour gagner du temps en cas de grosse production.

Référence : COSTR502G

Conditionnement : 1 gallon (+-4kg)

[Commander-ici](#)

TR510 Produit de polissage et d'étanchéité par polymères

Polissage

Le TR-510 est un polish de hautes performances à base d'eau qui contient un mélange équilibré de polymères et d'agents de polissage réactifs.

Caractéristiques du produit :

- ✓ Poli aux polymères de grande durée pour les pièces finies à fibres de verre enduites et les surfaces peintes
- ✓ Laisse une barrière très brillante repoussant l'eau qui procure une protection excellente contre les intempéries
- ✓ Plus grande longévité au polish et une plus grande résistance du détergent
- ✓ Lustrage élevé avec la conservation des couleurs
- ✓ Le traitement polymérisé adhère bien sur diverses finitions et surfaces en métal
- ✓ Facile d'utilisation

Produit utilisé dans la fabrication des bateaux, jet-skis, RV, des camions, des stations thermales et des pièces des véhicules à moteur.

Référence: COSTR510

Conditionnement : 1 gallon (+-4kg)

[Nous consulter](#)

TR309 POLISSAGE MOYEN -

TR309 Polissage, grain moyen. Grain plus épais pour abrasion plus rapide. Les surfaces en résine de polyester sont d'excellentes surfaces mais il faut retenir que, sur une surface propre, les pores du gelcoat sont ouverts. Par conséquent, la surface est très sensible aux tâches et aux éraflures.

Référence: CTR309G

Conditionnement : 1 gallon (+-4kg)

[Commander-ici](#)



[Siège social et agence Montpellier](#)

539, rue Hélène Boucher - Espace commercial de Fréjorgues Ouest - 34130 MAUGUIDO
Tél. : 04 67 99 85 50 - Fax : 04 67 99 85 55