## Modèle 22

## Manteau court avec jupe. bonnet et gants

Taille de la poupée : env. 45 cm

Tour de poitrine : 25 cm

Fournitures: STAHL'sche Wolle qual. "Popcorn Pelz" (55% laine vierge, 45% polyamide, long. de fil = 75m/50q) 150 q en noir multicolore chiné (col. 810) et "Limbo" (100% laine vierge gen orange (col. 4467); aig. à tric. **INOX** N° 7; jeu d'aig. **INOX** N° 3,5 et 4; fil élastique, 2 boutons de UNION KNOPF.

Motif côtelé: alt. 1 m. end. et 1 m. env. Point mousse end. : m. end. sur les rgs end. et env.

Jersey env.: rgs end. m. env., rgs env. m. end.

Jersey end. en tours : tric. tis des m.

Echantillon en jers. env., qual. "Popcorn Pelz" aig. N° 7 : 11 m. + 18 rgs = 1 carré de 10 cm de côté ; en jers. env., qual. "Limbo", aig. N° 4 : 20 m. + 30 rgs = 1 carré de 10 cm de côté. **MANTEAU COURT:** 

Dos: monter 42 m. en noir chiné avec les aig. N° 7 et tric. 3 cm en pt mousse end. pour le bord. Puis cont. à tric. en jers. env. Pour les manches à 10 cm du bord, monter de ch. côté 11 m. suppl. Puis tric. sur ces 64 m. comme suit : les 5 m. ext. de ch. côté en pt mousse end.

pour les bords des manches et les 54 m. centr. en jers. env. A une haut. de manche de 10 cm, rab. les 14 m. centr. pour l'encol. et laisser de ch. côté les 25 m. rest, du bord manche-épaule en attente sur une aig. aux.

Devant gauche: monter 23 m. et tric. 3 cm en pt mousse end. pour le bord. Puis cont. à tric. en jers, env. et au bord gauche de l'ouvrage les 5 m. ext. pour la bordure de fermeture en pt mousse end. Réaliser les augm. pour la manche au bord droit de l'ouvrage à la même haut. et de la même manière que pour le dos. Puis cont. à tric. sur ces 34 m. comme suit : tric. les 5 m. ext. de ch. côté en pt mousse end. pour les bords des manches et les bords de fermeture et les 24 m. centr. en jers. env. Pour l'arrondi de l'encol. à 8 cm de haut. de manche, rab. au bord gauche de l'ouvrage ts les 2 rgs 1 x 6 et 1 x 3 m. Puis laisser les 25 m. rest. du bord manche-épaule en attente sur une aig. aux. à haut. du dos. Devant droit : procéder comme décrit pour le devant gauche mais à l'inverse. Réaliser 1 boutonnière à 11 cm du montage et encore 1 X avec un écart de 10 cm. Pour ch. boutonnière, tric. les 4ème et 5ème m. ens. et prendre à la place un jeté sur l'aig.

Assemblage et finitions : tendre les différentes parties, les humidifier et les laisser sécher. Assembler les bords manches-épaules au pt de maille. Puis rel. avec l'aig. N° 7 env. 27 m. en noir chiné du bord d'encol. et tric. 2 cm en pt mousse end. pour le col montant. Puis rab. ttes les m.

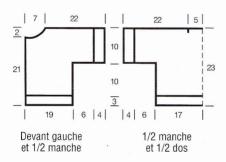
JUPE :

Réalisation: avec le jeu d'aig. N° 3.5 monter 80 m. en orange, rép. les m. sur 4 aig. et les fermer en cercle. Pour la ceinture, tric. 2 cm en motif côtelé. Puis cont. à tric. en jers. end. avec le jeu d'aig. N° 4. Pour l'ourlet à 14 cm de la ceinture, tric. encore 2 cm en jers. end., 1 tour de m. env. et 2 cm en jers. end. avant de rab. ttes les m. Coudre l'ourlet de moitié vers l'int. Enfiler l'élastique sur plusieurs rgs de la ceinture. BONNET EN ÉTOILE :

Réalisation : avec le jeu d'aig. N° 4 monter 6 m. en orange, rép. les m. sur 3 aig. et les fermer en cercle. Puis tric. en suiv. la grille : tric. 6 X les représentées. Réaliser les augm, et les dim. comme indiqué sur la grille. Pour la bordure à 53 tours du montage, tric. encore 5 cm en jers. end., 1 tour de m. env. et 5 cm en jers. end. avant de rab. ttes les m.

Assemblage et finitions : coudre la bordure de moitié vers l'int.

GANTS (2 X):
Réalisation: avec le jeu d'aig. N° 3,5
monter 24 m. en orange, rép. les m. sur 4 aig. et les fermer en cercle. Tric. 1 cm en motif côtelé pour le bord. Puis cont. à tric. en jers. end. avec les aig. N° 4. A 4 cm du bord, tric. les deux premières m. ens. avec un surjet. Répéter ces dim. encore 3 X dans ch. 2ème tour. Puis resserrer les 8 m. rest. avec le fil de travail et coudre ce dernier.





= 1 m. end.

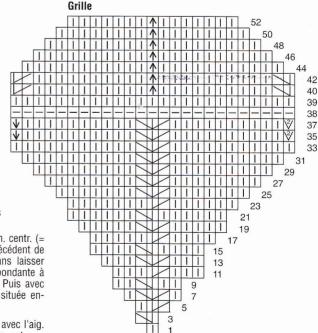
| = 2 m. tric. ens. à l'end.

 $| \mathbf{V} | = 1$  surjet : faire glisser 1 m., tric. 1 m. end. puis passer la m. glissée par dessus la m. tric.

= tric. 3 m. dans 1 m. à droite et à gauche d'une m. centr. (= avec l'aig. droite, piquer dans la m. suiv. du rg précédent de l'avant vers l'arrière et tric. cette m. à l'end. sans laisser glisser la boucle de l'aig., puis tric. la m. correspondante à l'end. et laisser glisser les deux m. ens. de l'aig. Puis avec l'aig. gauche, piquer de nouveau dans la boucle située endessous de l'arrière vers l'avant et la tric. à l'end.)

= tric. 2 m. dans 1 m. - côté droit de l'ouvrage (= avec l'aig. droite, piquer dans la m. suiv. du rg précédent de l'avant vers l'arrière et tric. cette m. à l'end. sans laisser glisser la boucle de l'aig., puis tric. la m. correspondante à l'end. et laisser glisser les deux m. ens. de l'aig.)

= tric. 2 m. dans 1 m. - côté gauche de l'ouvrage (= tric. 1 m. end. puis avec l'aig. gauche, piquer dans la boucle de la dernière m. tric. située en-dessous de l'arrière vers l'avant et la tric. à l'end.)





## Modèle 23

## Gilet avec béret basque et jupe

Taille de la poupée : env. 50 cm Tour de poitrine : 20 cm

Fournitures: STAHL'sche Wolle qual. "Teddy" (56% laine vierge, 37% polyacrylique, 7% polyamide, long. de fil = 55m/50g) 200 g en ocre (col. 5230) et qual. "Limbo" (100% laine vierge superwash, long. de fil = 125m/50g) 50 g en bleu foncé (col. 4529); aig. à tric. et jeu d'aig. INOX N° 7; jeu d'aig. INOX N° 4; quatre boutons de UNION KNOPF.

Jersey end. en rgs: rgs end. m. end., rgs env. m. env.; en tours: tric. tjs des m. end.

Échantillon en jers. end., qual. "Teddy" aig. N° 7 : 11 m. + 18 rgs = 1 carré de

10 cm de côté ; en jers. end., qual. "Limbo", aig. N° 4 : 20 m. + 30 rgs = 1 carré de 10 cm de côté.

GILET:

Dos: monter 27 m. en qual. "Teddy" et tric. en jers. end. Pour les manches à 10 cm du montage, monter de ch. côté 11 m. suppl. = 49 m. A une haut. de manches de 9 cm, rab. les 13 m. centr. Puis laisser de ch. côté les 18 m. rest. du bord manche-épaule en attente sur une aig. aux.

**Devant gauche**: monter 15 m. et tric. en jers. end. Réaliser les augm. pour les manches au bord droit de l'ouvrage comme décrit pour le dos = 26 m. Pour l'encol. à 7 cm de haut. de manche, rab. au bord gauche de l'ouvrage ts les 2 rgs 1 x 5 et 1 x 3 m. Puis laisser les 18 m. rest. du bord manche-épaule en attente sur une aig. aux. à haut. du dos.

Devant droit : procéder comme décrit pour le devant gauche mais à l'inverse et en réalisant 3 boutonnières : la 1ère à 6 cm du bord inf. et les deux autres avec un écart respectif de 4 cm. Pour ch. boutonnière, tric. les 3ème et 4ème m. ens. et prendre à la place un jeté sur l'aig.

Assemblage et finitions : tendre les différentes parties, les humidifier et les laisser sécher. Assembler les bords manches-

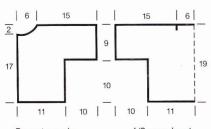
épaules au pt de maille. Avec le jeu d'aig. rel. env. 27 m. en qual. "Teddy" du bord d'encol. et tric. en jers. end. en rgs aller/retour pour le col montant. Dès le 2ème et 6ème rg, tric. les 3ème et 4ème m. ens. pour la 4ème boutonnière et prendre à la place un jeté sur l'aig. Rab. ttes les m. à une haut. de bordure de 7 rgs. Piquer les petits côtés du col endroit contre endroit et les retourner. Puis coudre le col de moitié vers l'int. Rebroder les boutonnières au pt de feston. Coudre les boutons.

JUPE:

Voir les explications du modèle 21 page

BERET BASQUE:

Réalisation: avec le jeu d'aig. monter 8 m., les rép. sur 4 aig. et les fermer en cercle. Puis tric. en jers. end. Dans le 1er tour, tric. 2 m. dans ch. m. = 1 m. end. et 1 m. end. torse. On obtient ainsi 4 m. sur ch. aig. = 16 m. Dans le 2ème tour suiv., tric. 2 m. dans ch. 2ème m. = 6 m. sur ch. aig. = 24 m. au tot. Répéter ces augm. aux mêmes endroits encore 8 X ts les 2 tours = 88 m. A 12 cm du montage, tric. dans le tour suiv. tjs 2 m. ens. pour la bordure = 44 m. Puis rab. ttes les m. à une haut. de bordure de 3 cm.



Devant gauche et 1/2 manche

1/2 manche et 1/2 dos